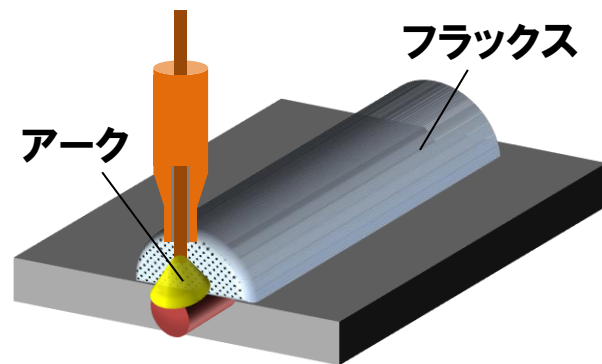




デジタル化で 厚板溶接を支える 新型サブマージアーク溶接機

WB-S1500 & Digital Automelt

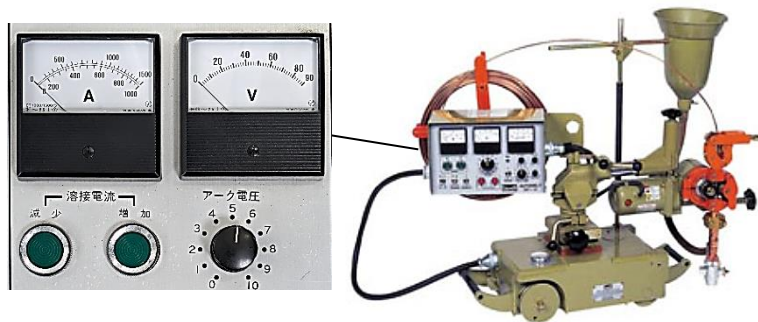
- 砂状のフラックスで溶接部を保護する
厚板の高エネルギー溶接法
- 大型構造物やインフラ等、
厚板溶接製品の生産を幅広く支えている



【適用製品例】



従来システム



- 【条件設定】 指針計を見て手動調整
- 【再現性】 環境によって出力が変わる
- 【位相制御】 条件により入力結線を変更

デジタル溶接システム

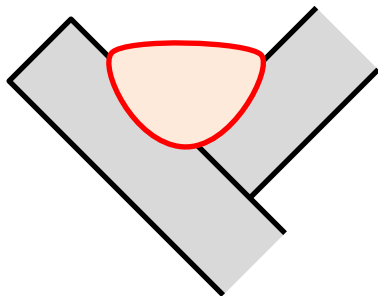


- 誰でも簡単に数値設定！条件記憶も！
- 設置環境が変わっても条件を正確に再現！
- 簡単に設定可能、結線作業が不要に！

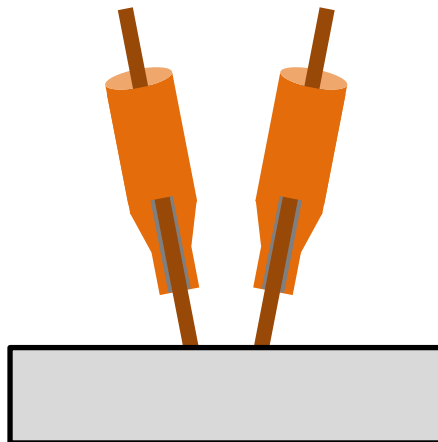
溶接作業の脱技能化を実現！

- **定格電流1500 Aの高出力！**
 - ▶世界トップの高出力で、幅広い用途に適用可能
- **高容量の入力設備が不要！**
 - ▶ブレーカ容量 700 A (单相) → 300 A (三相) に
- **様々な溶接モードを搭載！**
 - ▶従来機搭載モードに加え、新モードも搭載

溶接モード	相当する従来機	高溶着	深溶込み	裏波溶接	主な用途
交流定電流	KRUMC/KSUC	○	—	—	汎用
直流定電流	CPMR	—	○	—	開先初層溶接
交流定電圧	なし(新モード)	○	—	○	片面1パス法の 先行裏波溶接
直流定電圧	CPMR	—	○	○	



継手：下向きすみ肉溶接



溶接電流：800 A
タンデム（2電極）溶接
スチールウールレススタート

溶接モード：交流定電流	交流パラメータ 周波数：60 Hz EN比率：50% EP/ENピーク電流比：100%
交流波形タイプ：矩形波	
電極間位相制御：120°（逆V結線相当）	

溶接サンプルを多数ご用意しています



**新型サブマージアーク溶接機
WB-S1500 & Digital Automelt が
サブマージアーク溶接の新時代を切り拓きます**

DAIHEN