

シンクロフィード溶接主要構成部品



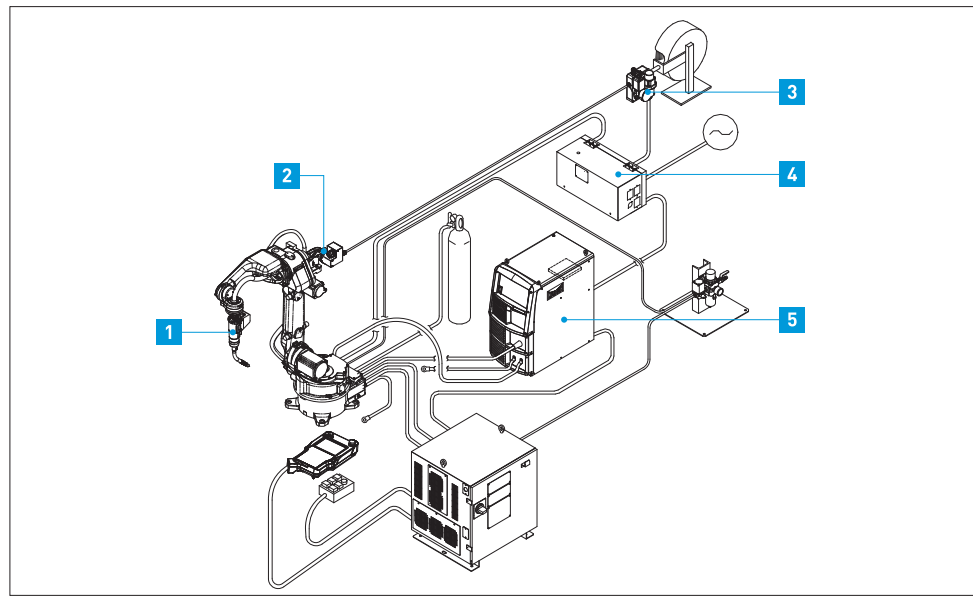
1 プル送給ユニット
(写真はFe用AFPS-2503
トーチRT3500H付)

2 ワイヤバッファ
(写真はFe用、L-11610)

3 プッシュフィーダ
(写真はFe用、AFS-2301
ワイヤリールスタンド付)

4 ワイヤ送給制御装置
AFCA-S1W04

5 ロボット用溶接電源
WB-P500L



■シンクロフィード溶接システム適応範囲

項目	仕様				
	軟鋼		亜鉛めっき鋼板	ステンレス(フェライト・オーステナイト)	アルミ
シールドガス	CO ₂ /MAG		CO ₂ /MAG	MIG(98%Ar+2%O ₂)	MIG(100%Ar)
適用ワイヤ径	φ0.9	φ1.0	φ1.2	φ1.2	φ1.2
ワイヤストック形式	ワイヤリール/バックワイヤ				
溶接電流	CO ₂ :50~200A	CO ₂ :50~250A	CO ₂ :50~400A	CO ₂ :50~300A	MIG(98%Ar+2%O ₂):50~300A(※5)
	MAG:50~180A	MAG:50~250A	MAG:50~330A	MAG:50~250A	MIG(100%Ar):40~150A
定格使用率(※1)	100%(※2,4)		100%(※3,4)	100%(※2,4)	100%(※2,4)
適用チップ	溶接電流 50~200A: E チップ 50~400A: CW チップ				アルミ用チップ
コンジットケーブル長	最大 5m				

※1 周囲温度45°Cの場合
 ※2 定格使用率100%で使用する場合は、冷却用エア(0.30MPa)の供給が必要です。
 ※3 CO₂ 300A以上で使用する場合は、トーチRT5000Hを使用し、冷却用エア(0.35MPa)の供給が必要です。
 ※4 冷却用エアを供給しない場合には、定格使用率が30%に制限されます。
 ※5 オーステナイトは、50~250Aに制限されます。

DAIHEN 株式会社 **ダイヘン** FAロボット事業部
 〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番
 TEL(078)275-2008 FAX(078)845-8158
 E-mail info.farobot@daihen.co.jp

ダイヘンロボットサイト
www.daihen-robot.com



株式会社 **ダイヘン** テクノサポート

仕様、操作、機器トラブルに関するお問い合わせは下記の番号にお電話ください。

テクノサポートダイヤル 0120-657-039

関東SE部(大宮FAセンター)	〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋2丁目16番地	TEL(048)651-6188	FAX(048)651-6009
太田SEセンター	〒373-0847 群馬県太田市西新町14-10((株)ナチロボットエンジニアリング内)	TEL(0276)61-3791	FAX(0276)61-3793
東日本SE部	〒105-0002 東京都港区愛宕1丁目3番4号(愛宕東洋ビル10階)	TEL(03)5733-2960	FAX(03)5733-2961
札幌SEセンター(北海道FAセンター)	〒003-0022 北海道札幌市白石区南郷通1丁目南9番5号	TEL(011)846-2650	FAX(011)846-2651
東北SEセンター(東北FAセンター)	〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央4丁目7番地7	TEL(022)218-0391	FAX(022)218-0621
横浜SEセンター(横浜FAセンター)	〒242-0001 神奈川県大和市下鶴間2309番地2	TEL(046)273-7111	FAX(046)273-7121
中日本SE部(中部テクニカルセンター)	〒480-1129 愛知県長久手市よし池37番	TEL(0561)64-5680	FAX(0561)64-5679
静岡SEセンター(静岡FAセンター)	〒430-0852 静岡県浜松市中区領家2丁目12番15号	TEL(053)463-3181	FAX(053)463-3194
関西SE部(六甲テクニカルセンター)	〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4丁目1番	TEL(078)277-3475	FAX(078)845-8158
四国SEセンター	〒764-0012 香川県仲多度郡多度津町桜川1丁目3番8号	TEL(0877)33-0030	FAX(0877)33-2155
広島SEセンター(広島FAセンター)	〒733-0035 広島県広島市西区南観音2丁目3番3号	TEL(082)294-5951	FAX(082)294-6280
西日本SE部(九州FAセンター)	〒816-0934 福岡県大野城市曙町2丁目1番8号	TEL(092)573-6101	FAX(092)573-6107

この資料内容については、下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。



※詳しい内容は下記の弊社ホームページでご確認ください。
<http://www.daihen.co.jp/csr/eco/>



Almega Friendly series II
 究極の低スパッタテクノロジー
**シンクロフィード
 溶接システム**



最大電流
400A
 にアップ!

電圧調整領域 従来比**2倍!**

低スパッタ高品質溶接の
適応範囲が拡大



CAT NO.R21406F 6.2019.TP PRINTED IN JAPAN

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●この資料の記載内容は2019年6月現在のもので、仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
 ●この資料は環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



新開発の電流波形制御を搭載しシンクロフィード溶接法が大幅に進化!

極低スパッタ性能はそのままで最大電流 **400A** (12%アップ)! 電圧調整領域は従来比 **2倍**!

NEW 更に生まれ変わる、NEWシンクロフィード

新開発した電流波形制御によりワイヤ送給機能がより高精度に。
あらゆるシーンにおいて安定したアーク状態をキープ!

特長 1 適応板厚や溶接速度がアップ

溶接電流が400Aへアップ。従来同等機と比べ深い溶け込みが得られワンサイズ上の厚板溶接や高速溶接への適応が可能に。

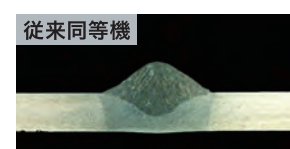
シールドガス：100%CO₂
電流：400A
電圧：27.0V
溶接速度：150cm/min
板厚：3.2mm
継手：重ね



NEW シンクロ
高電流
高速

特長 2 幅広フラットビードが可能に

新制御で電圧調整領域を2倍に拡大。溶接電圧を上げての幅広フラットビードが簡単に得られ、ギャップや狙いずれに強い高品質な溶接を実現。



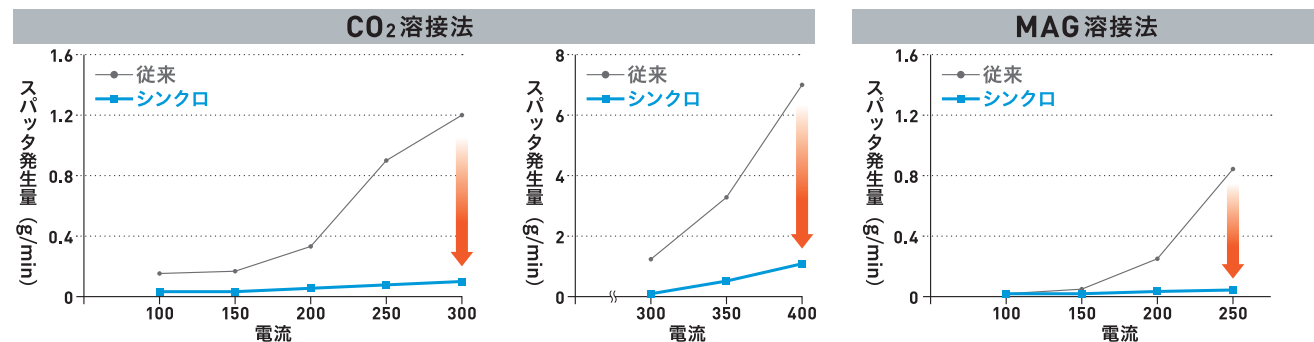
従来同等機
シールドガス：100%CO₂
電流：200A 電圧：20V



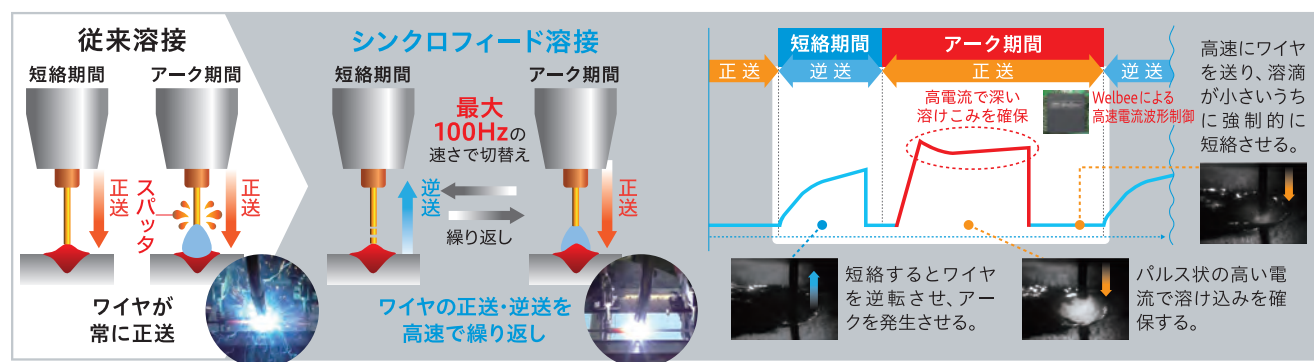
NEW シンクロ
幅広
フラット
シールドガス：100%CO₂
電流：200A 電圧：26V

シンクロフィードがスパッタ問題を解決!

スパッタが多く出やすい200A以上でも低スパッタを実現。



シンクロフィードの原理



薄板鋼板

φ1.2mmのワイヤでも、極薄板で溶け落ちのない高品質溶接を実現し、ランニングコスト低減に貢献。



NEW シンクロ
極薄板でも溶け落ちなし!



NEW シンクロ
高いギャップ裕度を実現!

板厚 0.6mm
シールドガス：100%CO₂
電流：50A
電圧：18.0V
溶接速度：70cm/min
板厚：0.6mm
溶接ワイヤ：φ1.2mm

厚板鋼板

高電流域でも低スパッタ溶接を実現し、十分な溶け込みも確保。ウィービングでも、低スパッタで美しいビードを実現。



従来

UP GRADE
使用率
400A
100%



NEW シンクロ

低スパッタと十分な溶け込みを両立!

板厚 12.0mm
シールドガス：100%CO₂
電流：300A
電圧：23.0V
溶接速度：40cm/min
板厚：12.0mm
溶接ワイヤ：φ1.2mm
ウィービング周波数：1.5Hz

ステンレス | 亜鉛めっき鋼板

ステンレス、亜鉛めっき鋼板でも低スパッタで高品質な溶接を実現。様々なものづくりに適応可能。



ステンレス



NEW シンクロ

スパッタ痕なく高品質な溶接!

シールドガス：98%Ar+2%O₂
電流：180A
電圧：15.0V
溶接速度：100cm/min
板厚：1.0mm
溶接ワイヤ：φ1.2mm



亜鉛めっき鋼板



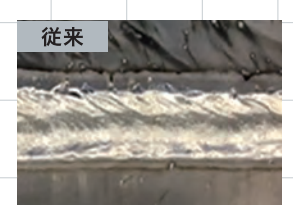
NEW シンクロ

スパッタ痕なく高品質な溶接!

シールドガス：100%CO₂
電流：240A
電圧：21.5V
溶接速度：80cm/min
板厚：2.0mm
溶接ワイヤ：φ1.2mm

アルミ

低スパッタはもちろんのこと
低入熱で低スマットの高品質溶接を実現。



従来

UP GRADE
硬質アルミ
150A
板厚 2.0mm



NEW シンクロ

低スパッタ低スマットの高品質な溶接!

板厚 2.0mm
シールドガス：100%Ar
電流：130A
電圧：12.3V
溶接速度：80cm/min
板厚：2.0mm(A5052)
溶接ワイヤ：φ1.2mm
ウィービング：あり