



# 功能齐全，实现高质量焊接 并节省空间

非常适合弧焊的协作机器人

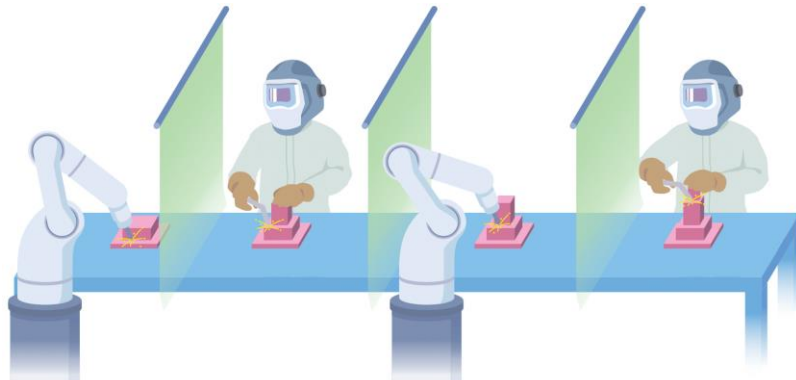
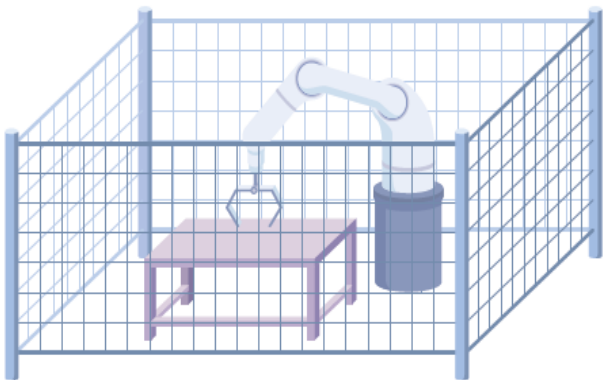
- 节省安装空间
- 人类与机器人之间的协作工作
- 柔性生产线变革
- 焊接质量相当于工业机器人  
(刚性、轨迹精度、耐噪音、防飞溅)

**DAIHEN的最佳弧焊协作机器人解决了引入机器人时的各种问题**



## 无需安全围栏即可安装 占地面积减少 80%

- 当检测到有人接触时立即停止
- 手臂形状和无角设计，防止夹伤
- 获得第三方认证机构的安全认证



## 紧凑、轻便的设计 体重减少 36%

- 无需吊车，可手动移动
- 台车式/工作台式框架有助于焊接工序的自动化

## 直接教学，轻松教学

机器人接近工件

焊接大型结构的理想选择



台车式



工作台类型

## 焊接质量相当于工业机器人

- 轨迹精度高
- 适合产生高频噪音的TIG焊接

## 搭载DAIHEN丰富的焊接相关功能

### 丰富的焊接方式

CO<sub>2</sub>/MAG 焊

MAG脉冲焊

低飞溅焊接

同步送丝焊接

氩弧焊

### 广泛的焊接专用功能

触摸传感器功能

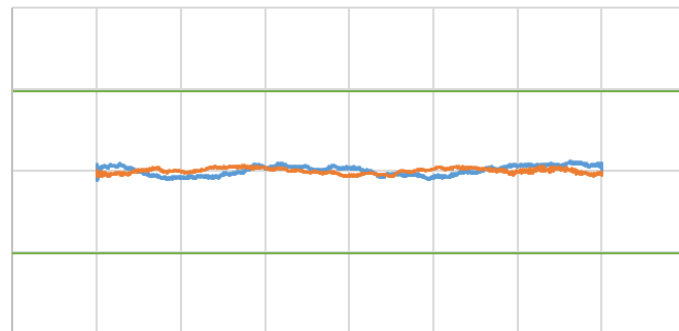
电弧传感器功能

编织功能

焊接管理系统FD-AM

各种焊枪等

直线运动时的轨迹精度(上下)



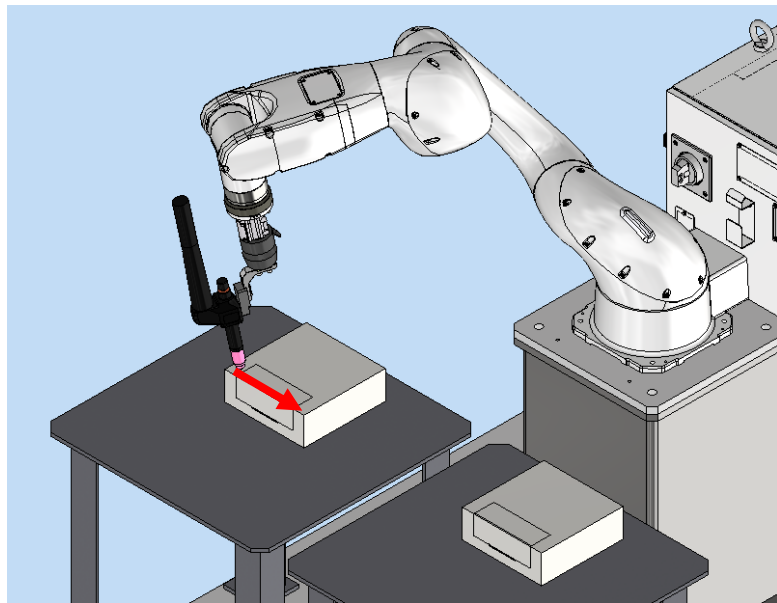
— 工业机器人  
— FD-VC4  
— 焊接精度标准

※左右直线运动时的垂直误差

- 焊接期间可以将工作设置在机器人旁边
- 高品质焊接
- 接触检测功能

## Plasma JET TIG

焊接电流：60A-180A (峰值)  
焊接速度：60cm/min  
基材：SPCC 板厚度2mmt  
保护气体：100% Ar  
内部气体：100% Ar  
脉冲频率：6Hz  
脉冲比：50%



**DAIHEN 的协作机器人非常适合弧焊应用，  
有助于实现高质量、节省空间的焊接工艺。**

**DAIHEN**