

等离子切割系统

自动等离子切割面临的挑战

- 通用性低, 专用机价格昂贵
- 切削条件的设定和切削开始操作的示教很复杂
- 工作炬距离不稳定, 切割质量不稳定

自动化等离子切割系统

- H钢、头板、坡口等
使用单个机器人系统切割各种三维形状

仅配备等离子切割指令

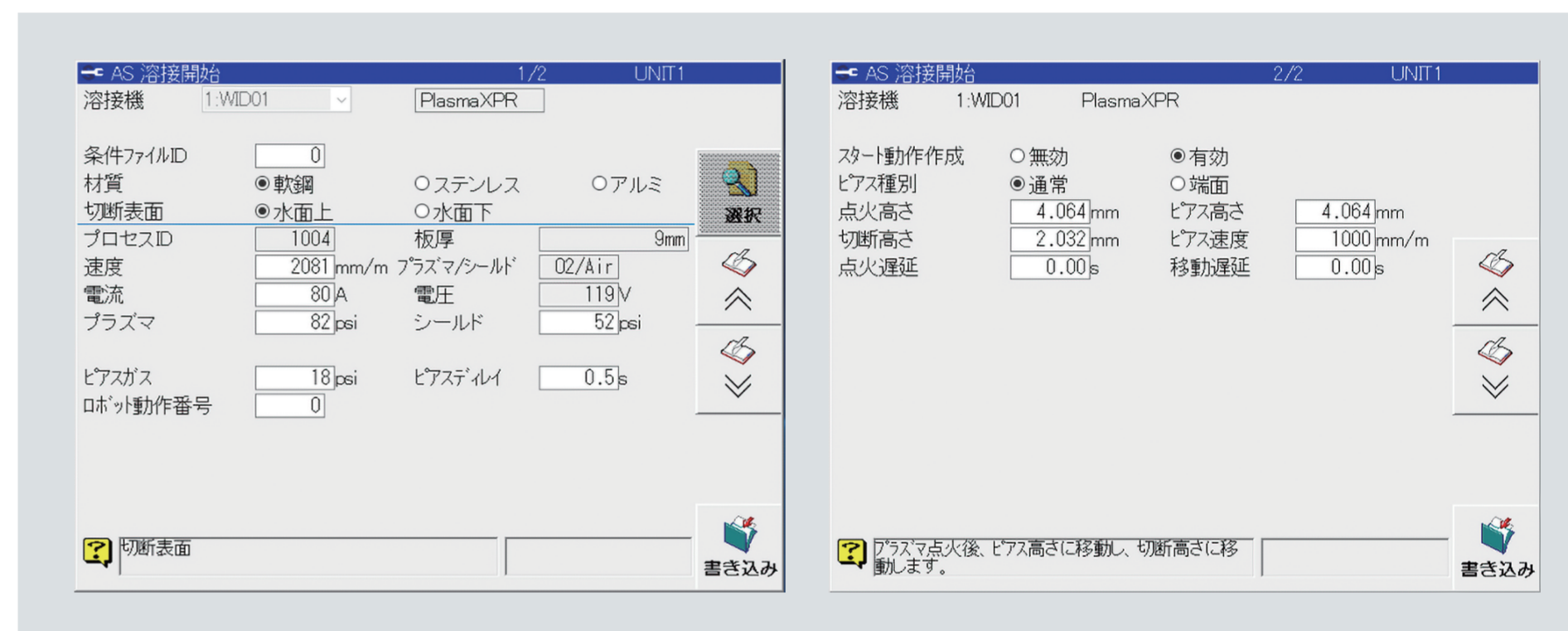
- 简单示教加工条件 / 启动操作
- 自动割炬高度控制, 防止切割过程中工件未对准和热变形



等离子切割专用说明

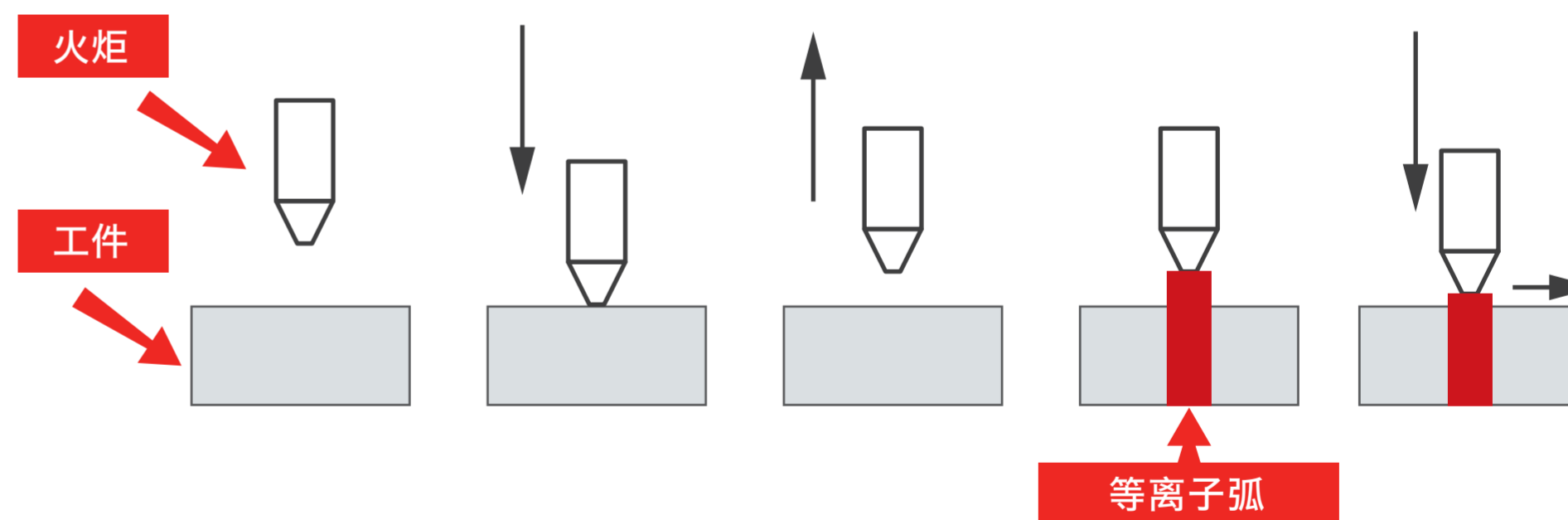
① 切削条件自动示教

- 配备标准切削条件数据库，自动示教每种材料和厚度的切削条件



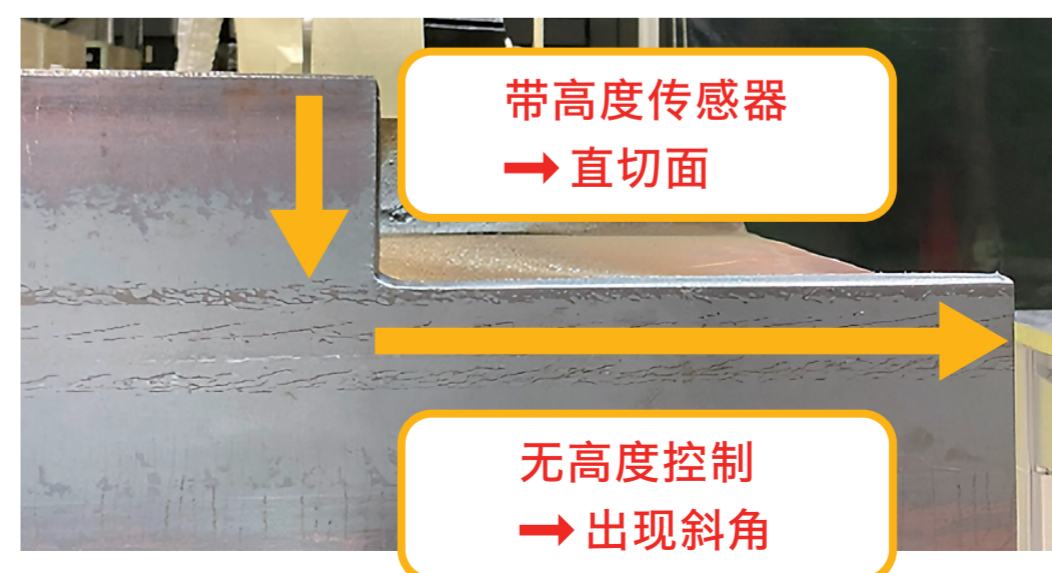
② 最大限度延长易损件寿命

- 自动生成从触摸到切割开始的操作，以防止损坏耗材并减少阻塞停机



③ 实现高品质切割

- 高度控制自动控制割炬的高度，使切割过程中割炬与工件之间的距离保持恒定，从而获得笔直的切割表面，无切割失败和斜角。



超长距离中型机器人 FD-V25L

3m的压倒性作用范围

- 无需滑块即可自动化执行各种任务

高速运转

- 以同级别中最高的运行速度,有助于缩短生产节拍时间

各种应用

- 可安装切割和搬运工具,有效负载为 25 公斤

