

抛光机器人系统

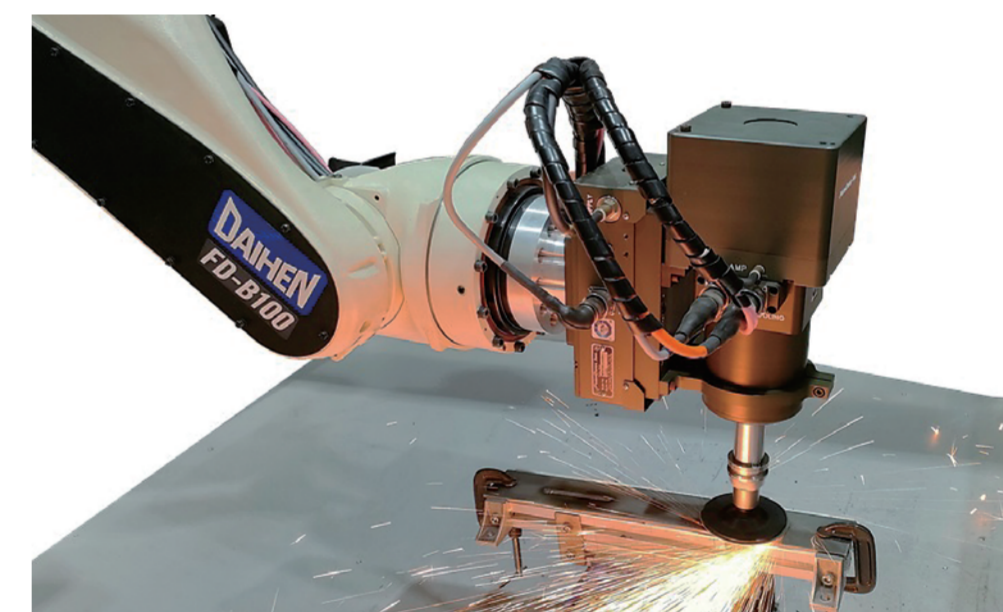
抛光作业现场存在的问题

- 缺乏人力而没有固定年轻工人
- 成品因工人而异, 品质也不稳定



磨削机器人有助于提高生产率

- 负载控制提供稳定的光洁度和均匀的抛光痕迹
- 使用单个机器人实现从粗加工到精加工的自动化

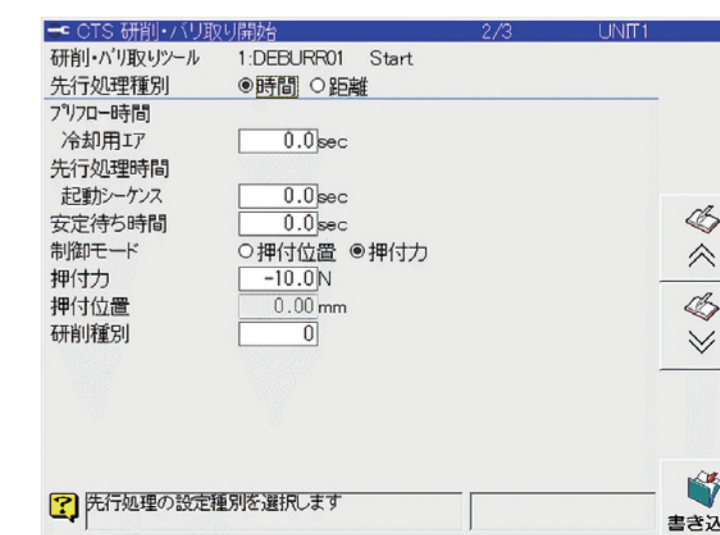


配备研磨、抛光专用指令

- 从示教器以数值简单输入加工条件
(压力、主轴转速等)

3	100 %	JOINT	A8P T1	
4	CTSC[C1, OFF, 12000r/min, FWD, 100cm/m, 00, 00, -			
5	200 cm/m	LIN	A8 T1	
6	SHIFTR[1, 1, R1, 10000]			FN52; シフト
7	200 cm/m	LIN	A8 T1	
8	200 cm/m	LIN	A8 T1	
9	SHIFTR[0, 1, R1, 10000]			FN52; シフト
10	200 cm/m	LIN	A8P T1	
11	CTE[C1, OFF, 0.0sec, 0.0sec]			FN466; 研削
12	100 %	JOINT	A8 T1	
13	5.0 %	JOINT	A8 T1	

教学屏



磨削条件设定

抛光机器人系统

具有坡度控制的均匀表面

- 推力和转速可逐渐改变
- 根据珠子形状可调节、均匀抛光

模式操作功能缩短示教时间

- 教如何以之字形或圆弧移动磨床
- 只需设定针迹宽度和图案操作即可进行简单示教

自动生成平面和曲面的多条路径

- 仅通过示教轮廓和指定音高即可自动生成多个路径。
- 可以减少磨削平面的教学时间

