

双弧激光复合焊接系统

高速焊接的挑战

- 为了提高生产率, 需要提高焊接速度。
- 高速焊接使得应对间隙和确保焊接量变得困难。

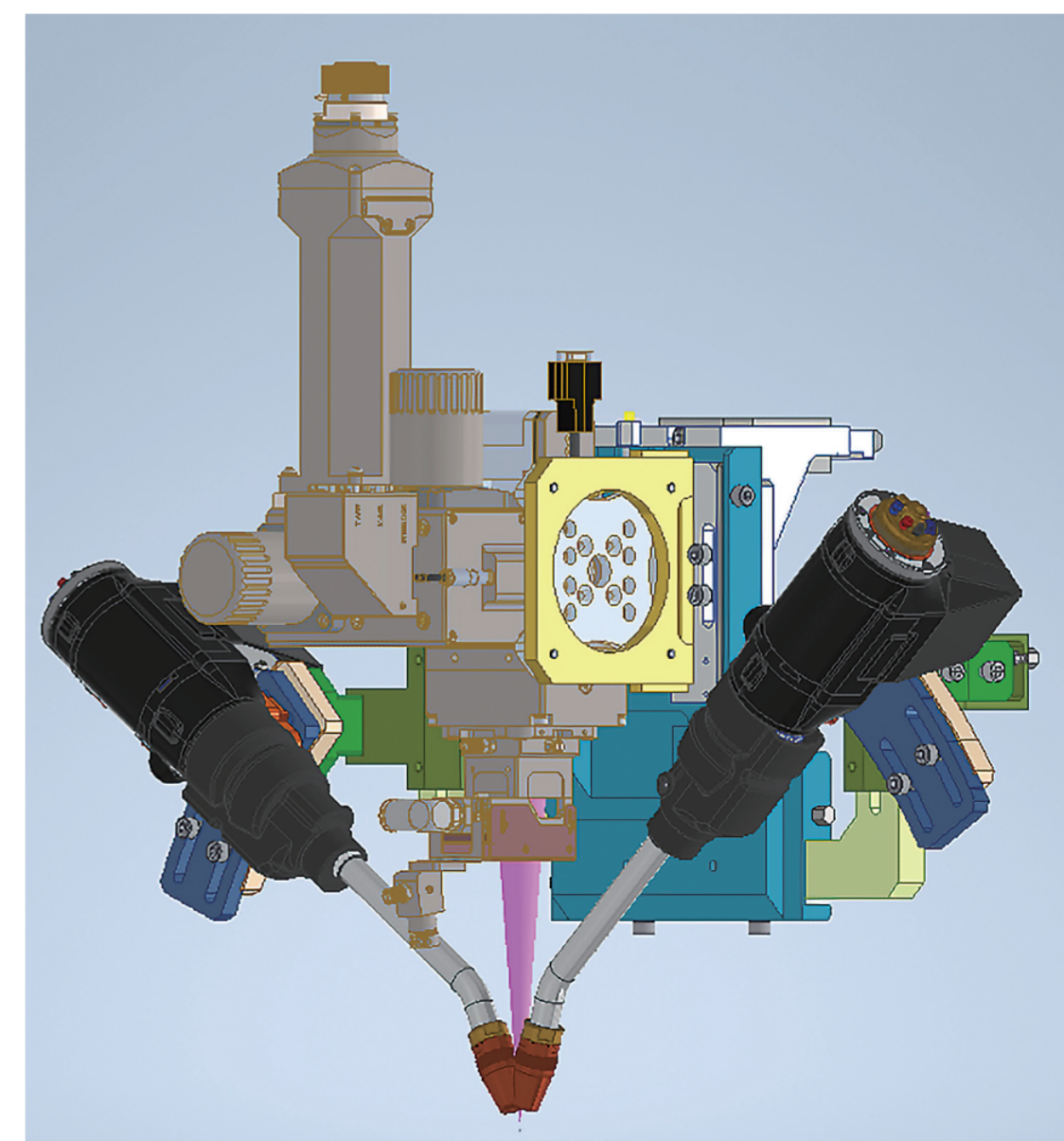


激光焊接高速焊接

- 激光热集中锁孔焊接
- 10m/内容的超高速焊接, 这是电弧焊无法实现的

双弧焊确保焊接量

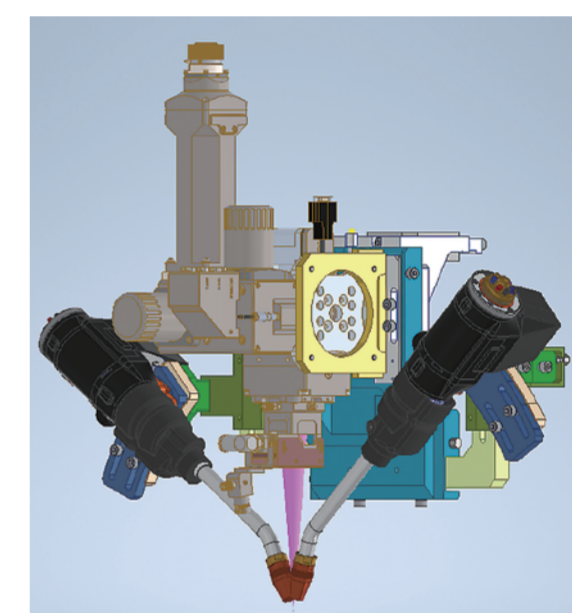
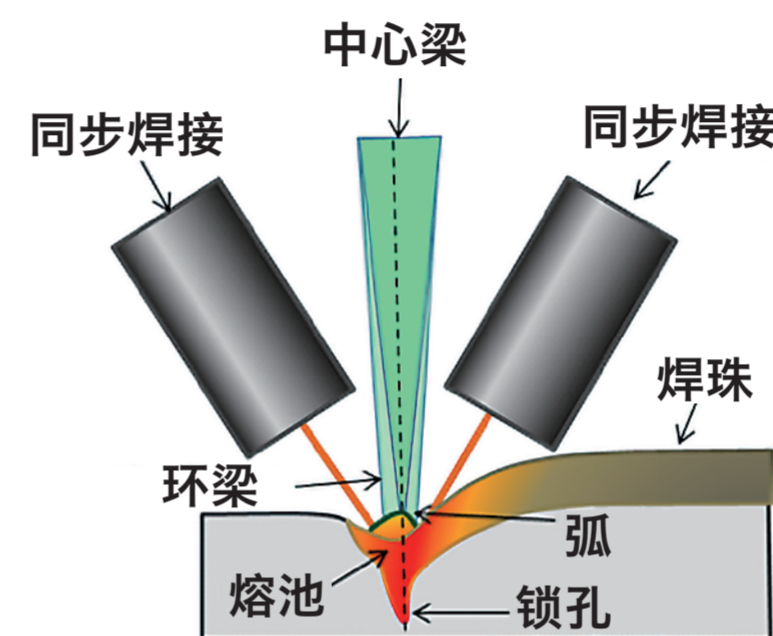
- 双弧焊增加焊接量
- 通过热输入控制提高间隙公差



双弧激光复合焊接系统

超高速焊接10m/

- 激光深度穿透
- 通过双弧确保额外空间来增加间隙裕度
- 具有改进屏蔽功能的**新型混合型头**



光束可变模式激光器

- 实现了中心光束的深穿透和环光束的溅射抑制。
- 利用环束的预热作用稳定高速焊接时的熔池并减少飞溅

