

## Plasma Jet TIG

### 更快的 TIG 焊接

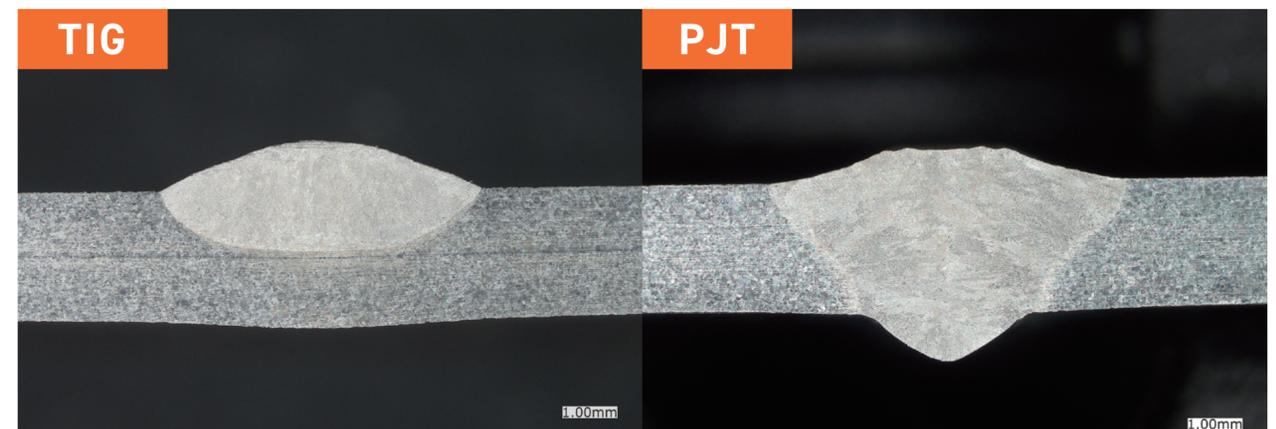
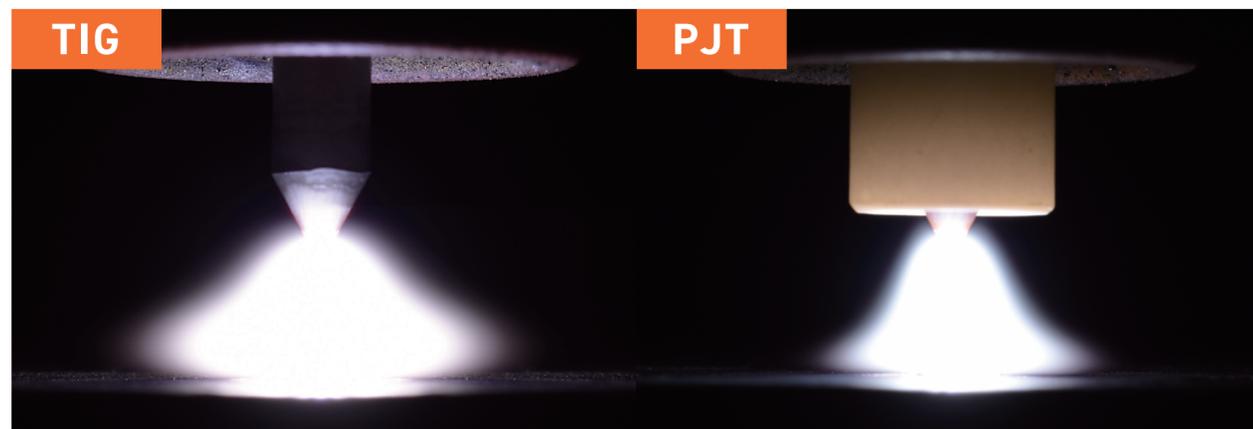
- 由于独特的结构导致电弧集中，  
焊接速度比 TIG 焊接快 1.5 倍。
- 生产率提高后，运行成本可降低约 30%。

焊接方法	运行成本
TIG	532 万日元/年
PJT	390 万日元/年

### 高质量焊接不锈钢板

- 低应变减少后期处理
- 穿透深度是 TIG 的 2.3 倍

工件：SUSt3.0mm | 鞣焊 | 焊接电流：150A  
 电源效率：75%  
 【焊接速度】  
 TIG：20 厘米/分钟 | PJT：30 厘米/分钟





## 自动电极抛光机 TS-Sharpener

### 生产线停机释放

- 消除电极更换延误，显著提高生产率
- 自动**打磨**和更换电极
- 年工作时间**减少 320 小时!**

交流次数	工作时间
每天16次	320 小时/年

< 电极更换时间 > 5 分钟 / 1 次

### 可在任何地点引入

- **设计简洁, 节省空间**
- 易于维护
- 与多种电极直径兼容
- 电极研磨角度调节简便

