



操作员与机器人协同工作的 全新焊接环境

下一代焊接机和协作机器人

- **年长的熟练焊工和日益短缺的劳动力**
- **即使找到了新的焊接操作员，他们也不知道如何使用焊接机。**
→ **需要更多时间接受教育**
- **各种配件和复杂工件。**
→ **所需技能**

需要更多的教育时间

→ 由**超标准**机器提供支持

- **无技术含量**的焊接电源
- **进料装置的设计**便于使用
- **适合各种人群**的手电筒
- **低飞溅焊接模式**可实现**最高质量**



需要焊接技能

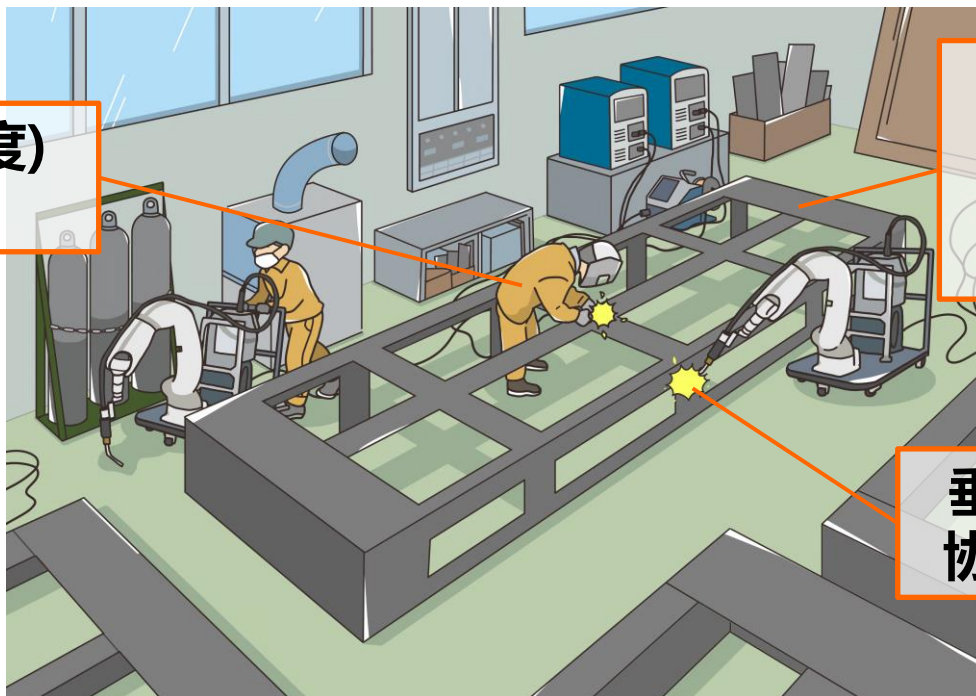
→ **协作机器人**提供支持

- **稳定、高质量的焊接**，**轨迹精度高**
- **安装简便**，**无需安全围栏***。
- **教学是焊接场所的理想选择。**

*如果没有安装安全围栏，客户必须进行风险评估。



向下焊接(低难度)
新焊工负责



长而大的工件
焊接点多
多人焊接
各种焊接位置

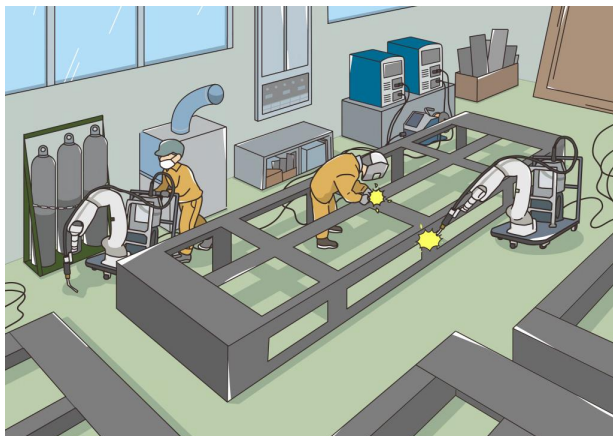
垂直焊接(高难度)
协作机器人说了算

人类与机器人携手为熟练焊工的短缺提供支持

< 示范条件 >

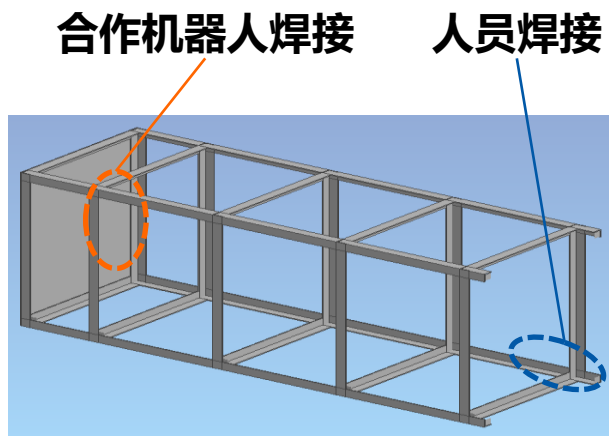
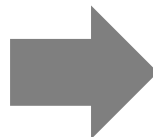
焊工

- 板厚：3.2毫米
- 接缝：T型接缝
- 焊接位置：向下



焊接合作机器人(FD-VC4)

- 板厚：3.2毫米
- 接缝：角接缝
- 焊接位置：垂直(向上)



戴恩提出焊接现场的新工作方式

DAIHEN