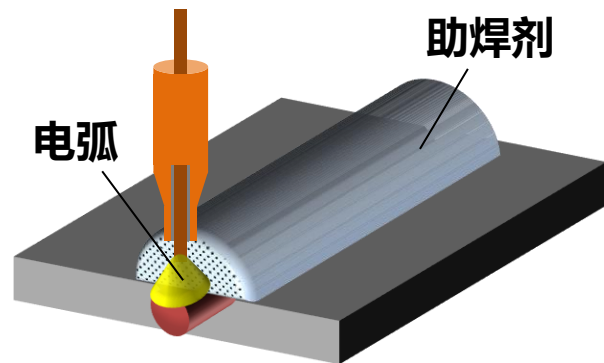




通过数字化支持厚板焊接的 新型埋弧焊机

WB-S1500 & 数字自动焊接机

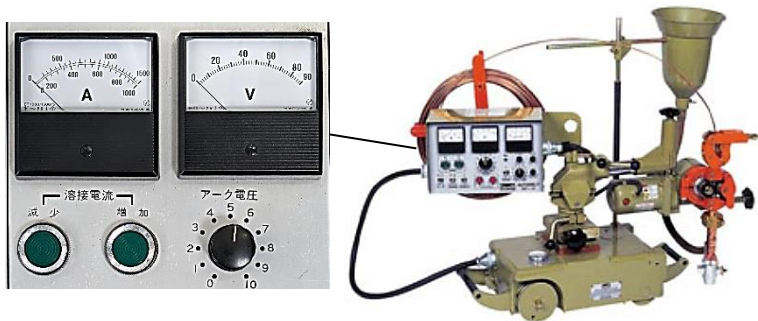
- 使用砂状焊剂保护焊接金属的高效厚板焊接工艺。
- 埋弧焊适用于各种大型产品。



【应用实例】



传统系统



【条件设置】 通过指针表进行手动调节

【再现性】 输出因环境而异

【相位控制】 根据情况改变输入线路

数字焊接系统



可进行数字设置/存储

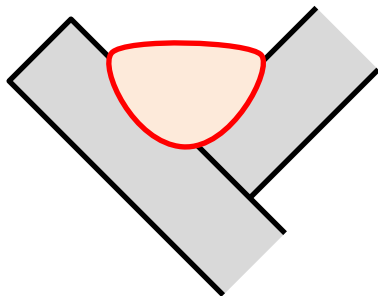
根据设置精确输出

可通过控制盒进行数字调节

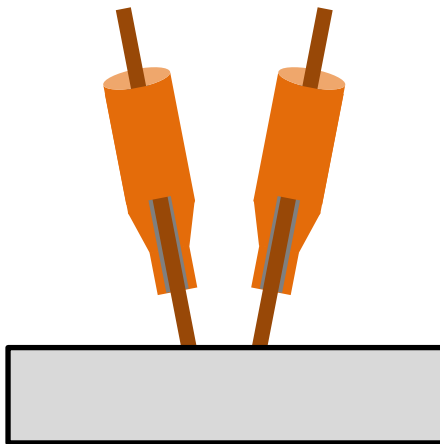
简化和量化焊接操作!

- **高输出：最大输出1500 A!**
 - ▶ 全球最高输出功率, 适用于所有应用场合
- **所需的断路器电流已降低!**
 - ▶ 从 700 A(conv.) 降至300 A。
- **配备多种焊接模式!**
 - ▶ 可从任何电源更换。

焊接模式	等效定罪 WPS	高 WFR	深度贯孔	背衬焊接	应用
AC · CC	KRUMC/KSUC	○	-	-	一般用途
DC · CC	CPMR	-	○	-	第一层焊接
AC · CV	无(新)	○	-	○	单面全穿透焊接
DC · CV	CPMR	-	○	○	



接缝：向下角焊



电流/电压：800 A, 28 V
串联(双电极)焊接
不含点火用钢丝棉

焊接模式：AC · CC	交流参数 频率：60 赫兹 EN 比率：50 EP/EN 峰值电流比：100
交流波形类型：方波	
电极之间的相位差：120	



数字式埋弧焊系统

Digital Automelt / WB-S1500

提供高级埋弧焊接课程。

DAIHEN