



充実機能による高品質溶接と 省スペース化を実現

アーク溶接用途最適協働ロボット

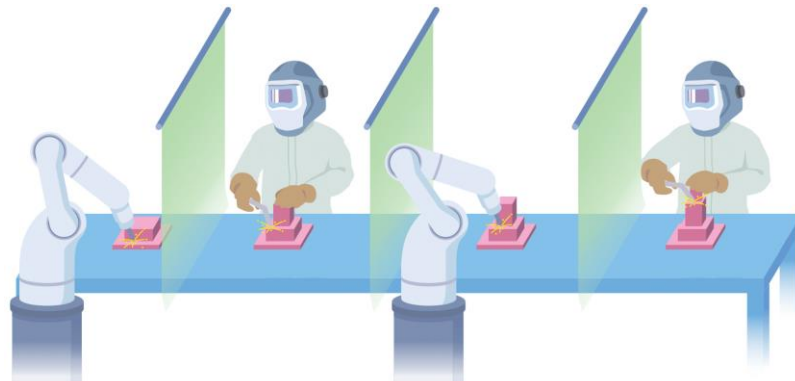
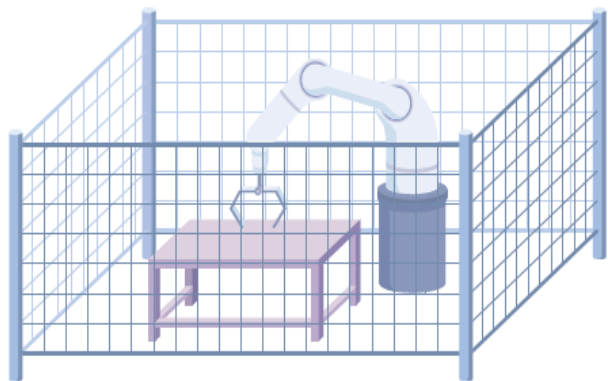
- 設置面積の省スペース化
- 人とロボットの協働作業
- 柔軟な生産ラインの変更
- 産業用ロボットと同等の溶接品質
(剛性、軌跡精度、耐ノイズ性、スパッタ対策)

ロボット導入における様々な課題を、
ダイヘンのアーク溶接用途最適協働ロボットが
解決します



安全柵なしで設置可能 占有面積80%減

- 人との接触を検知すると即座に停止
- 挟み込みを防ぐアーム形状や角のないデザイン
- 第三者認証機関による安全認証取得済み



コンパクトかつ軽量なデザイン

本体質量36%減

- クレーン不要、人力で移設可能
- 台車タイプ/作業台タイプの架台で溶接工程の自動化に貢献

ダイレクトティーチによる簡単教示

ロボットがワークに
アプローチ

大型構造物の溶接に最適



台車タイプ



作業台タイプ

産業用ロボット同等の溶接品質

- ・高軌跡精度
- ・高周波ノイズが発生するTIG溶接にも対応

ダイヘンの豊富な溶接関連機能を搭載

豊富な溶接法

CO₂/MAG溶接

MAGパルス溶接

低スパッタ溶接

シンクロフィード溶接

TIG溶接

充実した溶接専用機能

タッチセンサ機能

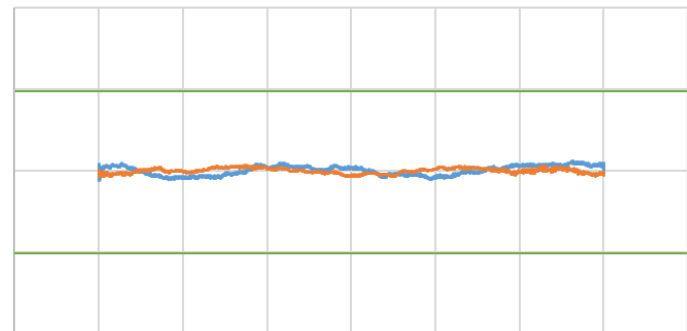
アークセンサ機能

ウィーピング機能

溶接管理システム FD-AM

各種溶接トーチなど

直線動作時の軌跡精度(上下)



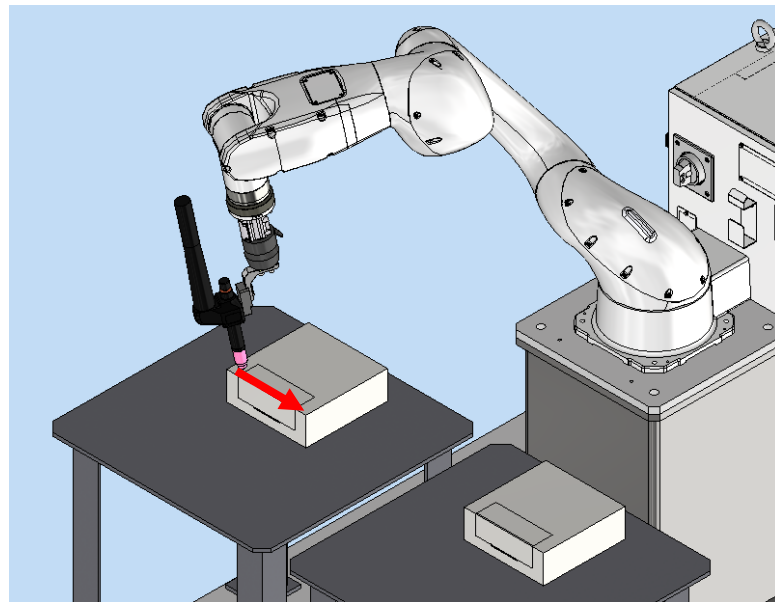
— 産ロボ
— FD-VC4
— 溶接精度基準

※左右方向直線動作時の上下方向誤差

- 溶接中のロボットの横でワークセットが可能
- 高品質溶接
- 接触検知機能

Plasma JET TIG

溶接電流	:60A-180A (peak)
溶接速度	:60cm/min
母材	:SPCC 板厚2mmt
シールドガス	:100% Ar
インナーガス	:100% Ar
パルス周波数	:6Hz
パルス比率	:50%



**ダイヘンのアーク溶接用途最適協働ロボットが、
高品質・省スペースな溶接工程の実現に
お役立ていただけます。**

DAIHEN