



# 広範囲をロボット1台で カバーし高品質な 3次元切断を実現

プラズマ切断ロボットシステム

## 3次元プラズマ切断の自動化課題

- 設定・教示が煩雑
- トーチ高さを一定に保つことが困難
- 自動化しても特定用途専用で高価

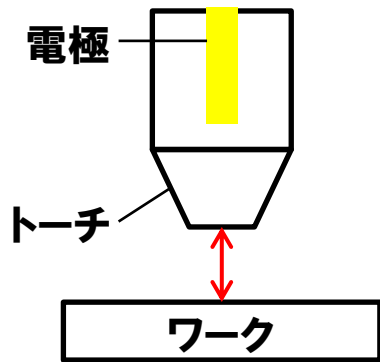


## プラズマ切断ロボットシステムが解決します！

- 専用命令で条件設定/開始動作を**自動化**
- 切断中のトーチ高さを自動調整して**高品質切断**
- **様々な3次元ワーク**に対応可能なロボット切断機

## ■ 専用命令で条件設定/開始動作を自動化

- **材質・板厚ごとに切断条件を自動教示**  
→切断条件データベースを標準搭載
- **スタートシーケンス機能で開始動作を自動実行**  
→消耗品寿命を最大化、チョコ停を低減



スタート時のトーチ高さ

低 → 電極損傷

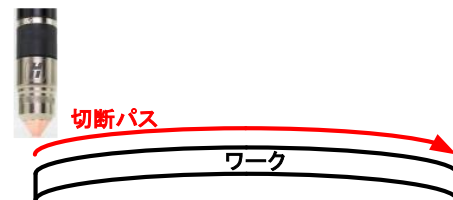
高 → アークスタート不良

→スタートシーケンス機能で最適化

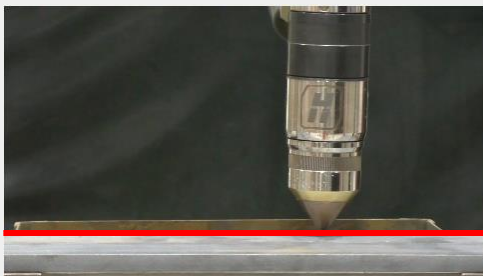
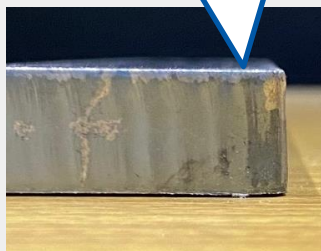


## ■ ハイトコントロール機能で高品質な切断を実現

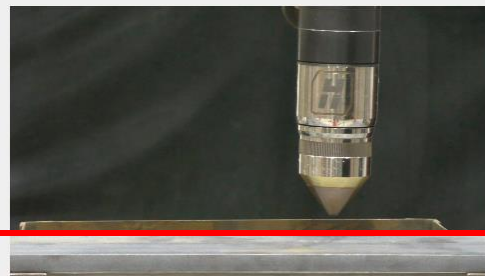
ワークの位置ズレや切断中の熱ひずみに合わせて  
ロボットがトーチ高さを自動制御



まっすぐ切断



ハイトコントロールあり※

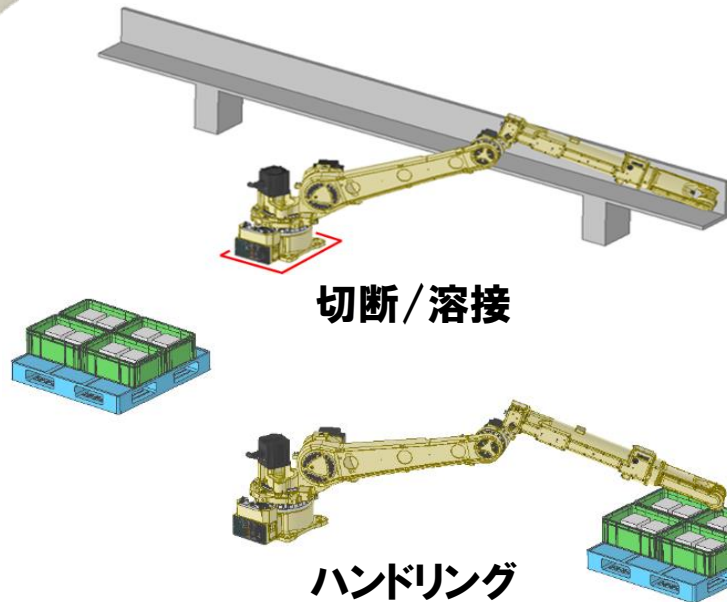
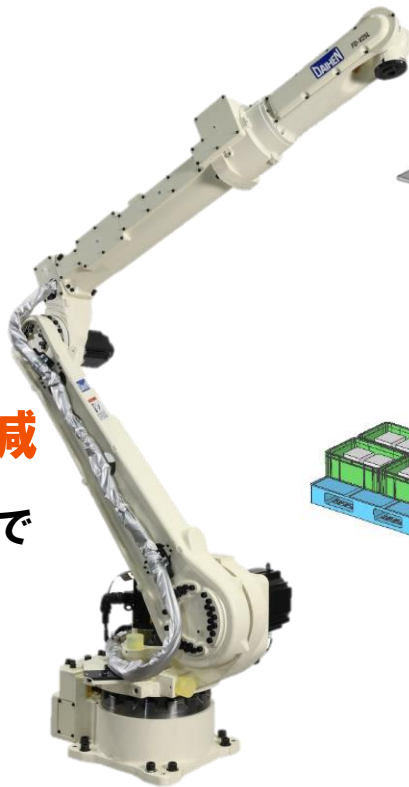


ハイトコントロールなし※

— トーチ高さ基準

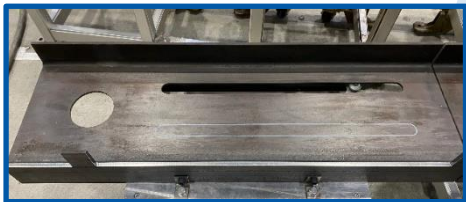
※終点の高さ  
故意ずらし  
(10mm離し)

- 3m超のロングリーチ  
**広範囲**作業
- スライダ不要で  
**約52%の導入コスト削減**
- ハンドリングから切断/溶接まで  
**幅広い場面**で活躍



FD-V25L

最大リーチ長  
**3136mm**



ノッチ、溝 (マーキング)、  
サービスホール

H鋼×2  
(2m)



フランジベベル

H鋼×3 (3m)



ノッチ、サービスホール (大)



スリット、矩形穴

展示サンプル



開先加工



鏡板

ダイヘンのプラズマ切断ロボットシステムが、  
お客様の**切断自動化**に  
お役立っていただけます。

**DAIHEN**