



広範囲をロボット1台で カバーし高品質な 3次元切断を実現

プラズマ切断ロボットシステム

3次元プラズマ切断の自動化課題

- 設定・教示が煩雑
- トーチ高さを一定に保つことが困難
- 自動化しても特定用途専用で高価

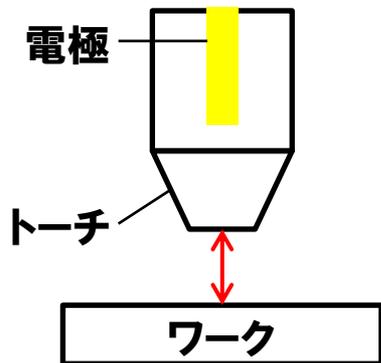


プラズマ切断ロボットシステムが解決します！

- 専用命令で条件設定/開始動作を**自動化**
- 切断中のトーチ高さを自動調整して**高品質切断**
- **様々な3次元ワーク**に対応可能なロボット切断機

■ 専用命令で条件設定/開始動作を自動化

- **材質・板厚ごとに切断条件を自動教示**
→切断条件データベースを標準搭載
- **スタートシーケンス機能で開始動作を自動実行**
→消耗品寿命を最大化、チョコ停を低減



スタート時のトーチ高さ

低 → 電極損傷

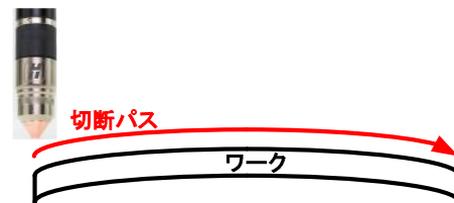
高 → アークスタート不良

→スタートシーケンス機能で最適化

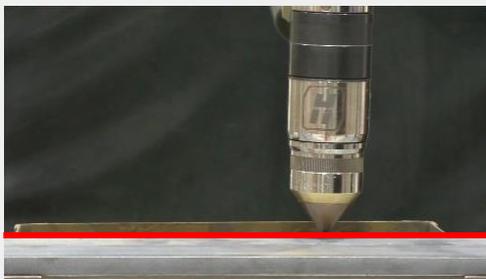
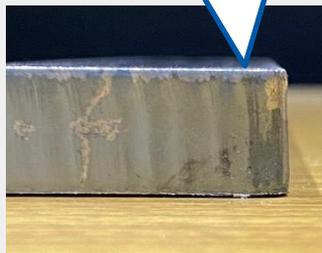


■ ハイトコントロール機能で高品質な切断を実現

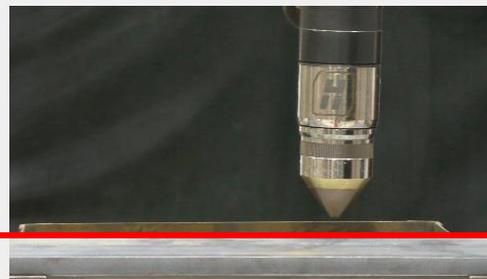
ワークの位置ズレや切断中の熱ひずみに合わせて
ロボットがトーチ高さを自動制御



まっすぐ切断



ハイトコントロールあり※

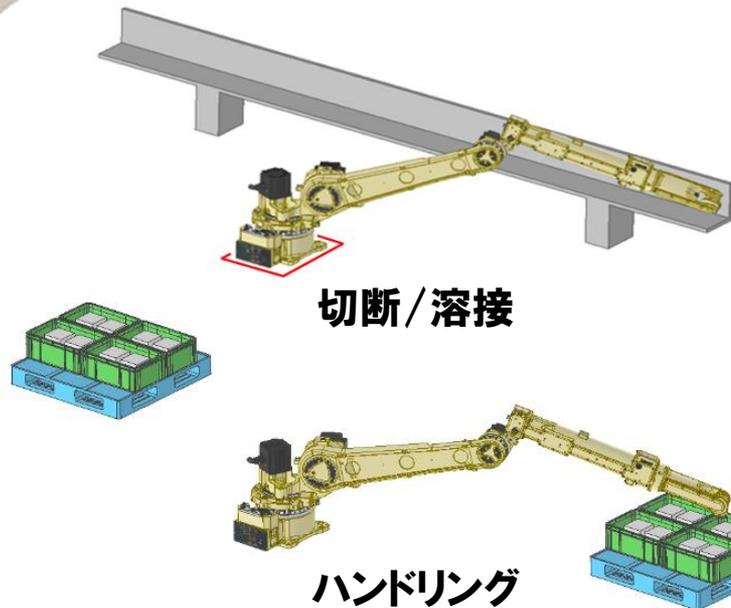


ハイトコントロールなし※

— トーチ高さ基準

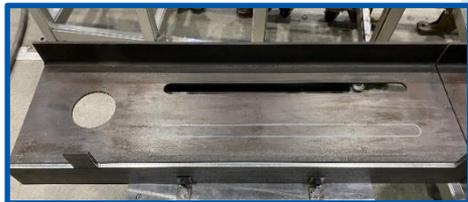
※終点の高さ
故意ずらし
(10mm離し)

- 3m超のロングリーチ
広範囲作業
- スライダ不要で
約52%の導入コスト削減
- ハンドリングから切断/溶接まで
幅広い場面で活躍



FD-V25L

最大リーチ長
3136mm



ノッチ、溝 (マーキング)、
サービスホール

H鋼×2
(2m)



フランジベベル



H鋼×3 (3m)

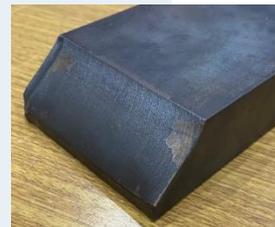


ノッチ、サービスホール (大)



スリット、矩形穴

展示サンプル



開先加工



鏡板

ダイヘンのプラズマ切断ロボットシステムが、
お客様の**切断自動化**に
お役立っていただけます。

DAIHEN