

# 高品質・極低スパッタ溶接システム

## 直流アルミ溶接

### 最大電流UP

最大  
300A

- Push Arcにより、最大電流を2倍にUP
- 溶接速度と適応板厚が大幅向上

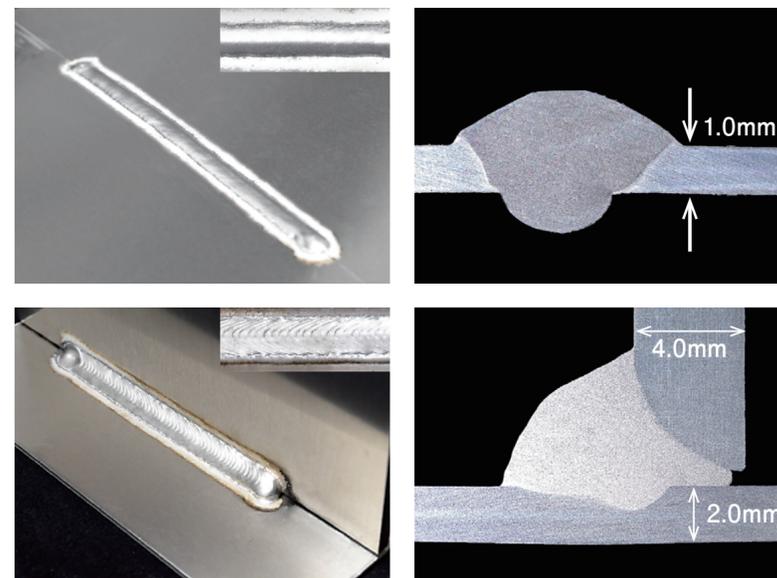
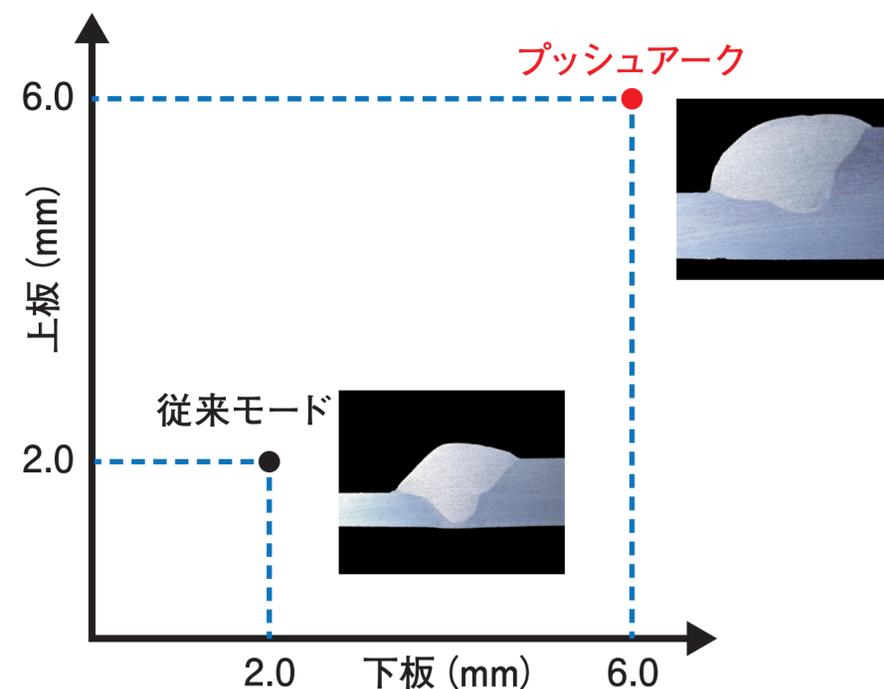
## 交流アルミ溶接

### 極低入熱

- 溶落ちせずに、極薄板の溶接を実現

### 高溶着でギャップ裕度拡大

- 板厚違い、ギャップがある溶接でも簡単に溶接可能
- シンクロフィードパルスとの組合せで、適応範囲拡大



中文



English  
Edition



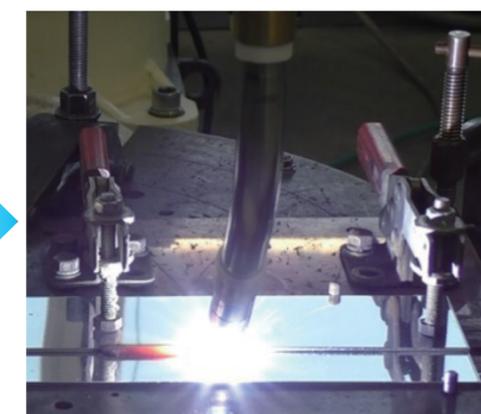
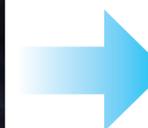
# 高品質・極低スパッタ溶接システム

## スパッタを最大99%低減

- ・ワイヤ送給と電流波形を高速に同期制御
- ・極低スパッタ溶接によるスパッタ除去工程の撲滅



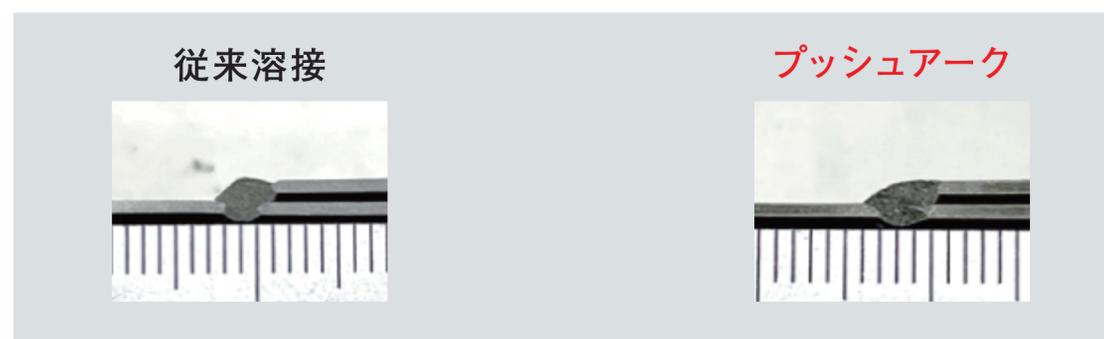
従来溶接



プッシュアーク

## プッシュアークプロセス

- ・フラットなビード外観でギャップ裕度が向上
- ・複数台での同時溶接でも極低スパッタを実現



## 新型プルフィーダ

- ・シンプルな構成で簡単接続
- ・自動清掃機能でメンテナンス性が向上

