



机器人能够自由移动 实现大型结构物的 实现自动化焊接

FD-VC8/AiTran500/短弧技术

< 机器人导入的理由 >

- 劳动力与技术工短缺
- 焊接质量因技术工人的技术水平差异而波动

通过机器人应用解决人力短缺问题并稳定焊接质量
实际情况是... 「大型结构物中存在机器人导入的课题」

造船



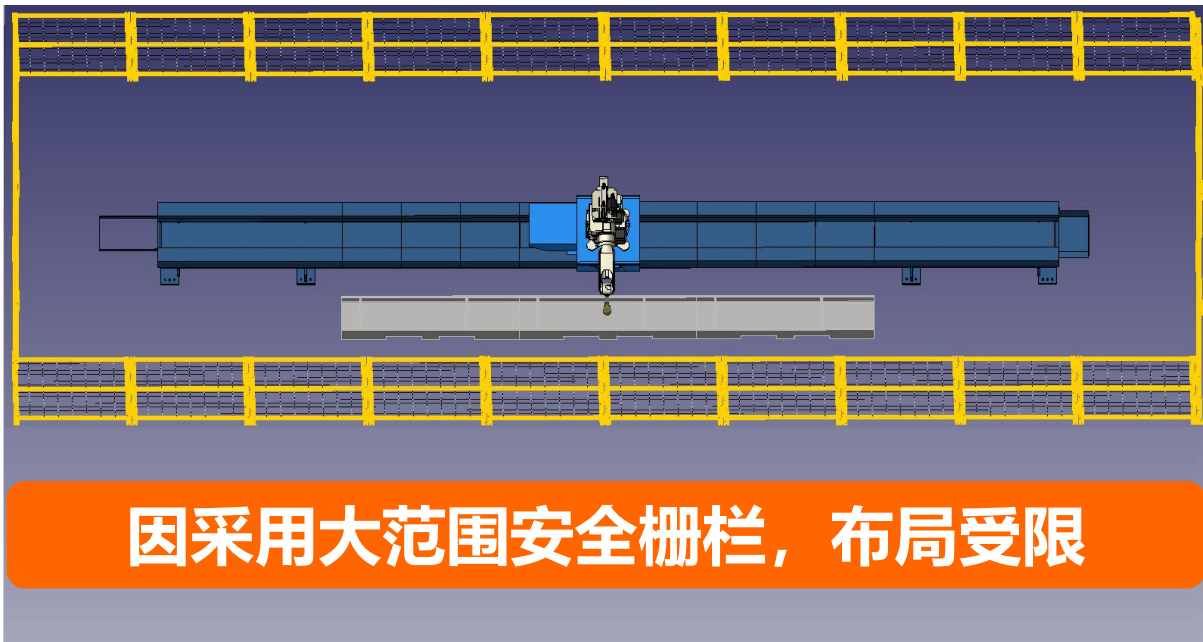
建筑钢结构



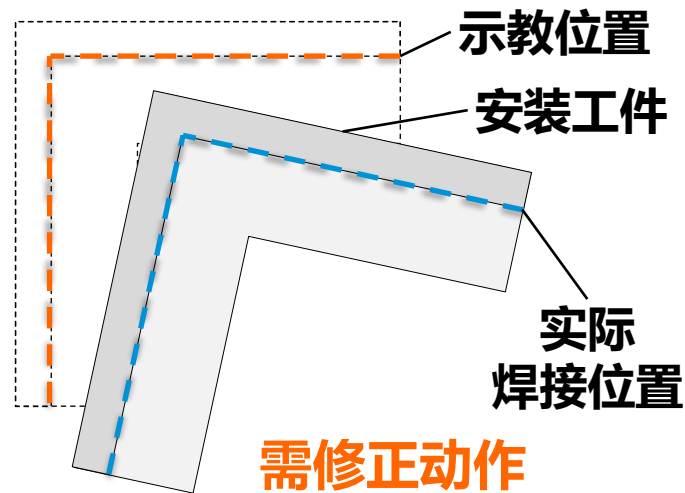
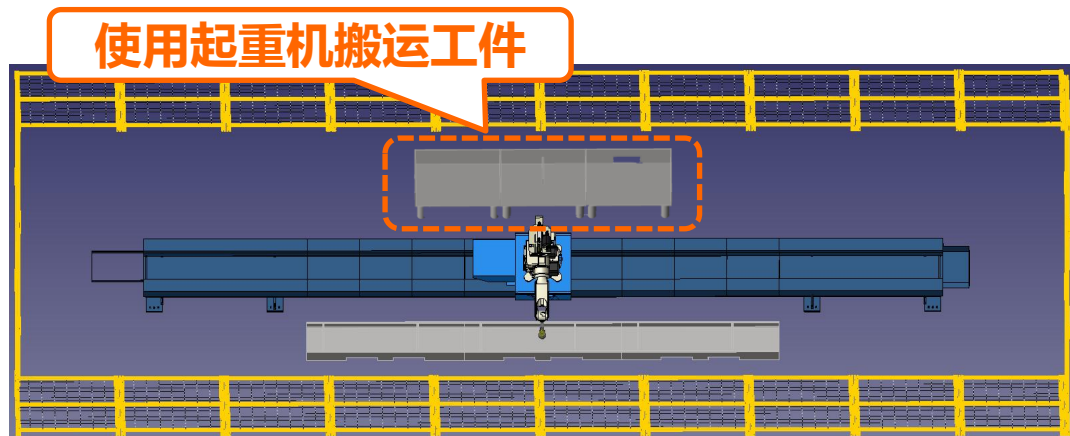
桥梁



- 需要大规模系统，且受限于工厂布局
- 工件定位精度要求高，需调整操作



- 需要大规模系统，且受限于工厂布局
- 工件定位精度要求高，需进行动作修正

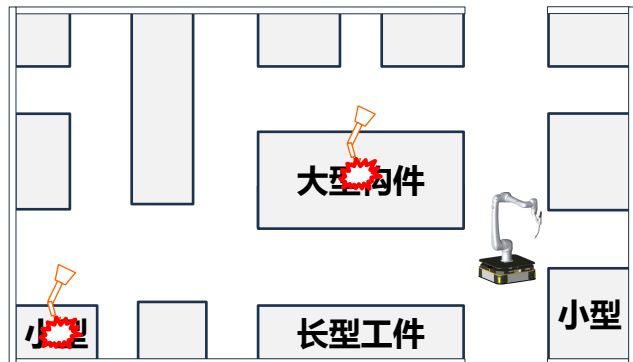


大恒移动式焊接机器人为您解决难题！

全大恒移动式焊接机器人实现自由工厂布局！



工厂布局



■ 奥尔戴亨机器人系统

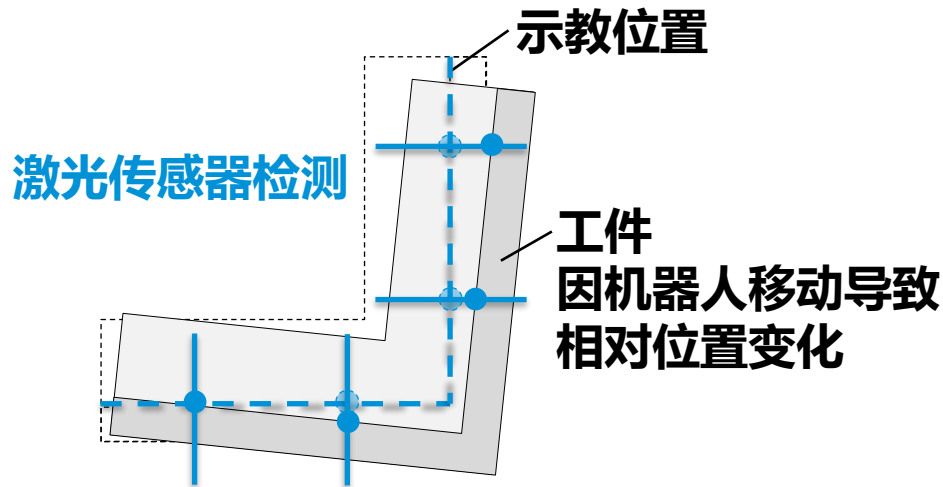
致力于开发搬运机器人与协作机器人的
独具大恒特色的安全栅栏可省略型安全
机器人

■ 灵活的工厂布局

因机器人可自主移动至工件位置
实现工件布局的灵活配置！

利用激光传感器**自动识别并修正工件形状!**

- 焊接前通过激光传感器感知识别工件形状
- 校正机器人与工件的相对位置及旋转偏差



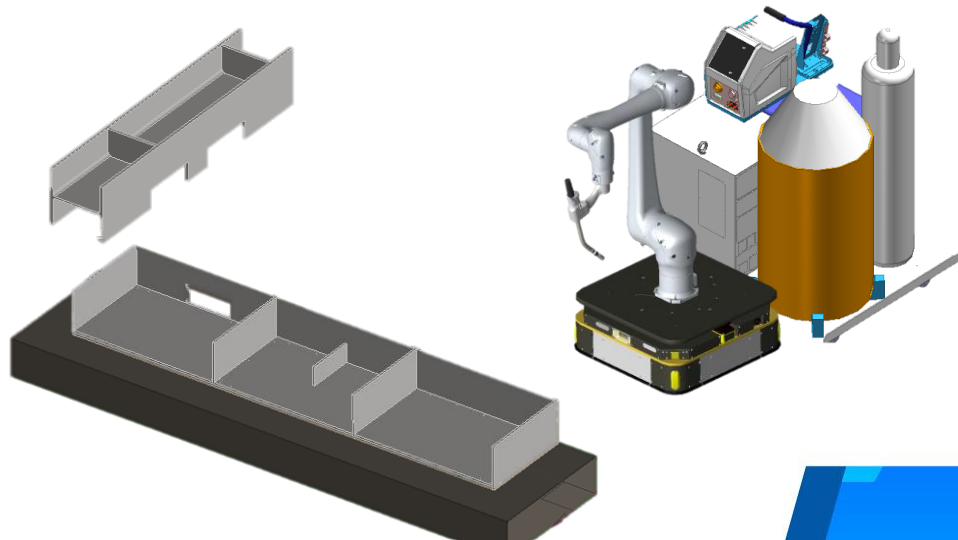
大型结构物焊接现场的**自主移动焊接**

STEP1：机器人自主移动至焊接位置

STEP2：通过激光传感器检测工件形状

STEP3：机器人执行焊接动作

STEP4：移动至下一个焊接位置



We/bee The Short Arc

低溅射性、坚固性、多功能性、成本优势
集所有优势于一身的顶级型号



液晶面板领域
更上一层楼的易用性



- 助力初学者的丰富功能
焊接引导、焊接顾问、
管理功能、故障排除教程等
- 液晶屏幕提升可视性与操作性
支持语言切换、简易显示模式
等功能可自由切换

大恒公司通过协作机器人与搬运机器人 通过大型结构件新型焊接自动化技术 实现生产效率提升

DAIHEN