



通过新一代焊接系统实现 实现最高品质

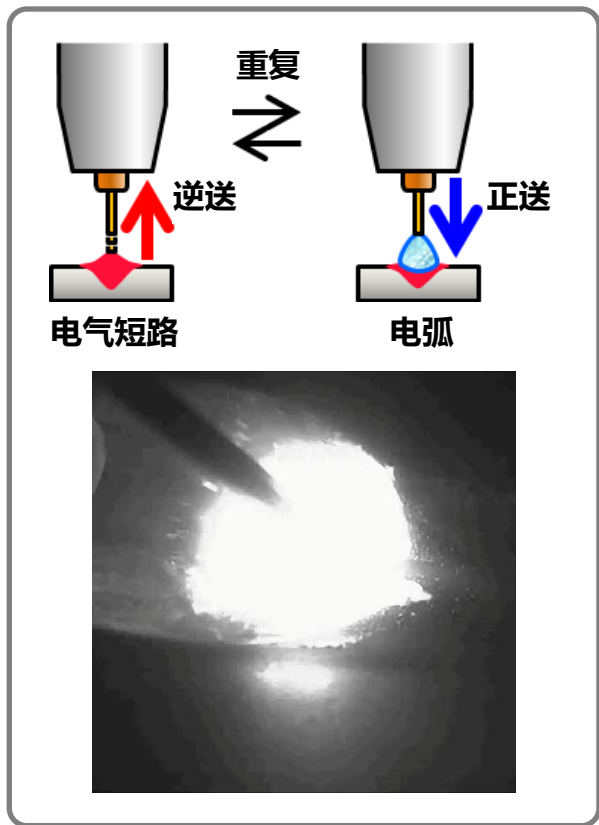
同步送丝Ⅲ

飞溅的产生/附着

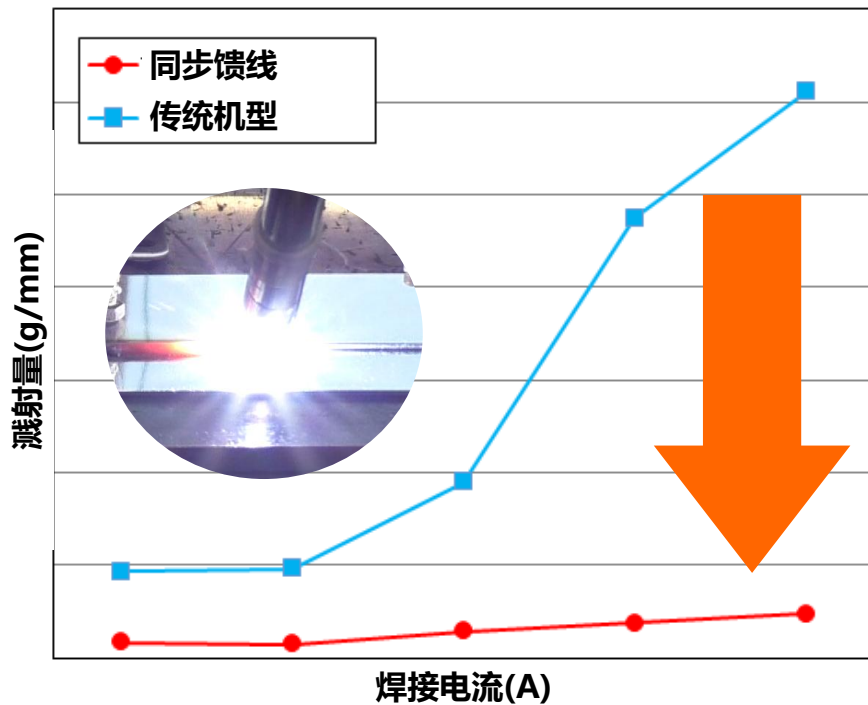


- 产生清除工序
- 焊接速度降低

生产效率难以提升



大幅减少飞溅



同步馈送的新型号



新型拉线式送料器

①低溅射性 
最高可削减**99%**

②高速焊接性 
较传统产品提升**1.2倍**

③维护性 
工时减少**75%**

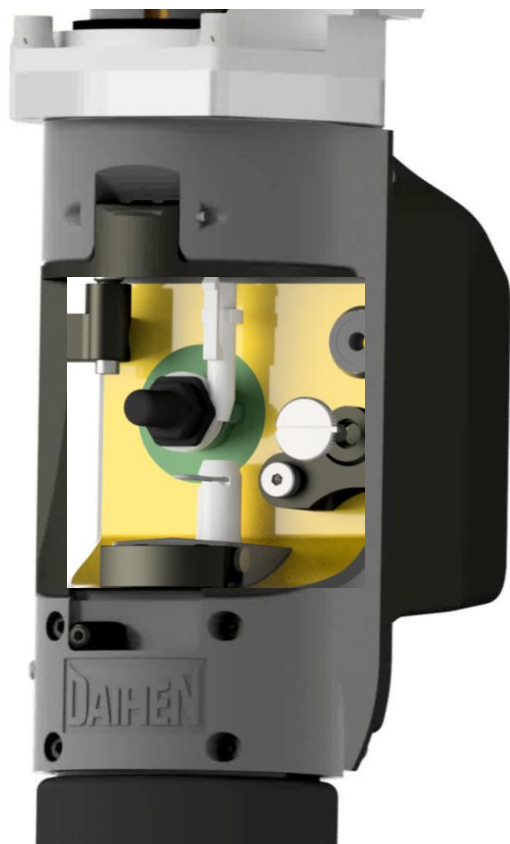
板厚2.3 mm 横向搭接焊接



汽车底盘部件

焊接条件

焊接电流·电压	370 A、26.5 V
焊接速度	250 cm/min
母材	SPCC 2.3毫米
焊丝	1.2 mmΦ
保护气体	100% CO ₂

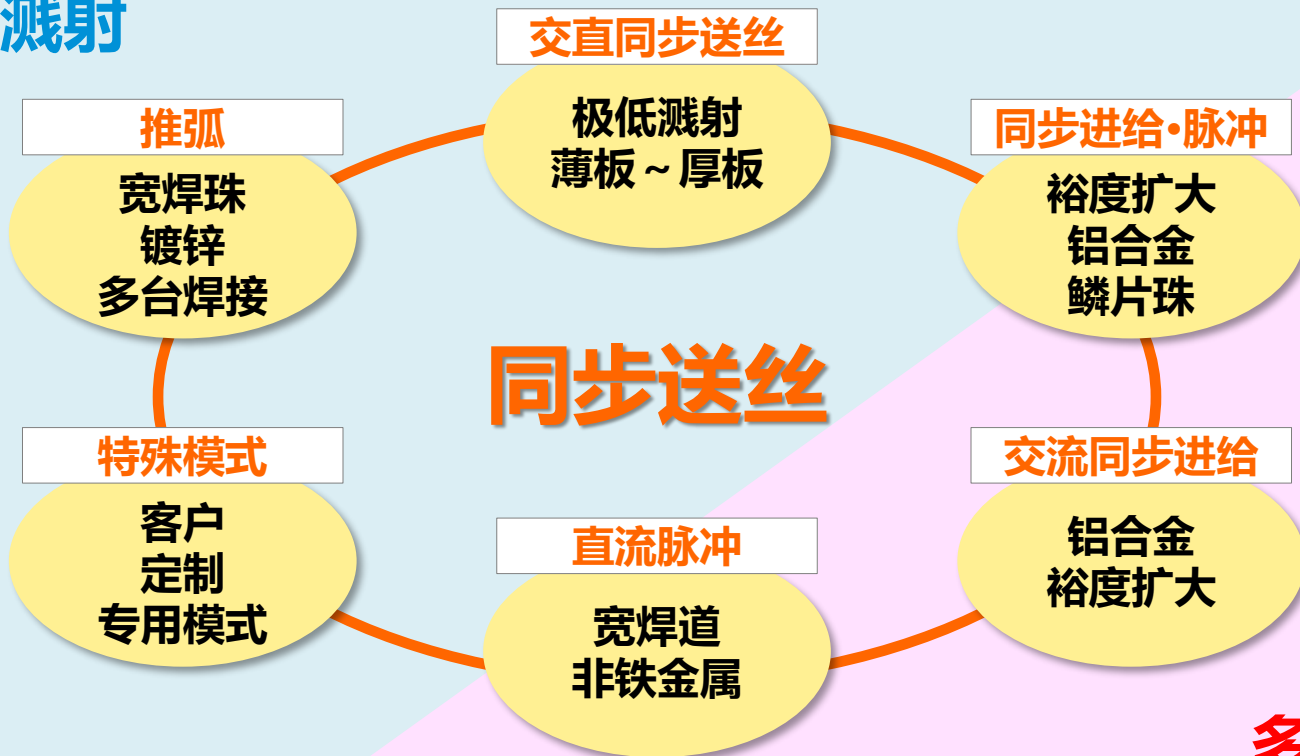


①一键式开闭

②无需工具即可更换部件

③扁平造型便于清洁

极低溅射



多材料

同步进给Ⅱ的极低溅射高速焊接技术 助力提升焊接现场生产效率

DAIHEN