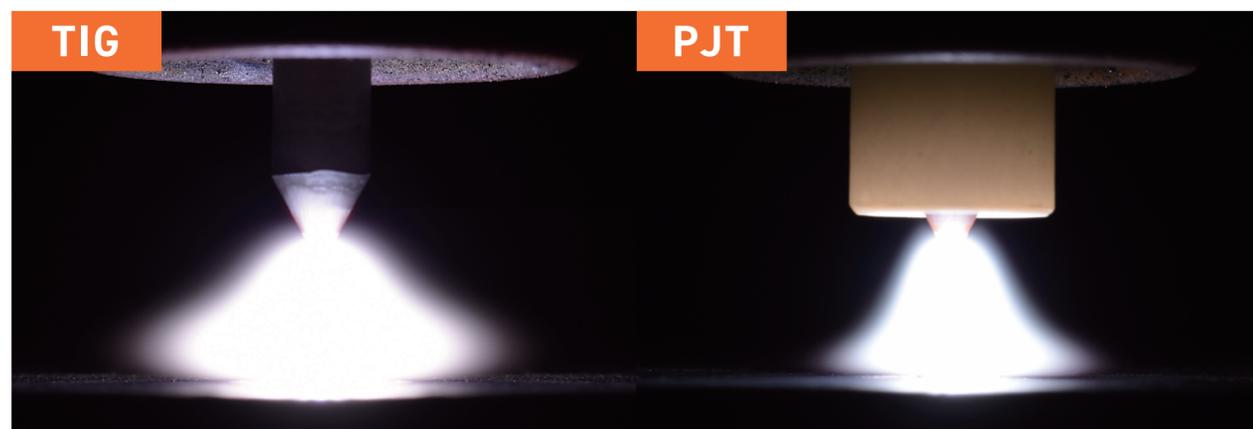


高能率溶接システム Plasma Jet TIG

TIG溶接の高速化

- ・ 独自構造による集中したアークにより
TIG溶接 **1.5倍の溶接速度を実現**
- ・ 生産性向上により、
ランニングコスト約30%削減

溶接法	ランニングコスト
TIG	532万円／年
PJT	390万円／年



ステンレス鋼板の高品質溶接

- ・ 低ひずみにより、後工程が削減可能
- ・ TIGと比べ、**最大2.3倍の深溶込み**

ワーク: SUS304 | なめ付け溶接 |
 溶接電流: 150A | 電源効率: 75%
 【溶接速度】 TIG: 20cm/分 | **PJT: 30cm/分**





自動電極研磨装置 TS-Sharpener

ライン停止からの解放

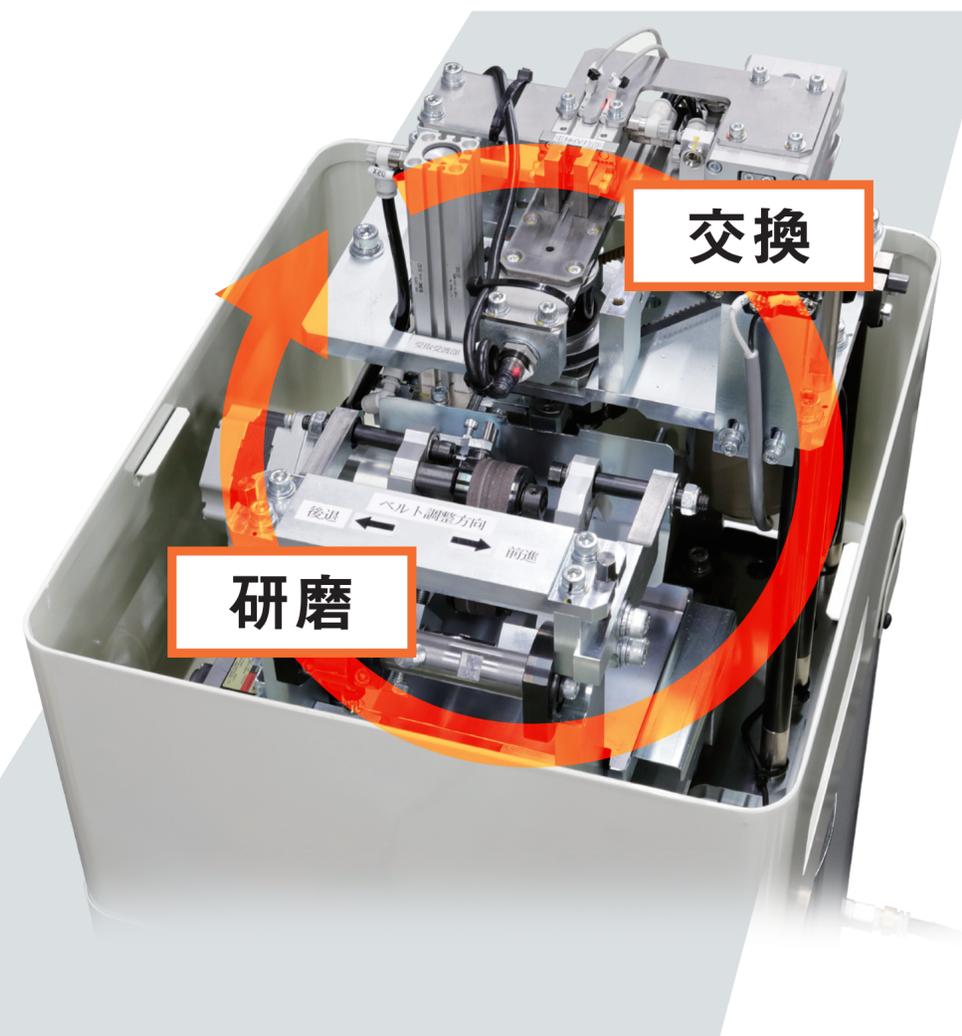
- ・ 電極交換の遅延をなくし、大幅に生産性向上
- ・ 電極の**研磨**・交換を自動化
年間作業時間 **320h 削減!**

あらゆる現場に導入可能

- ・ **シンプル設計で省スペース**
- ・ 簡単メンテナンス
- ・ 幅広い電極径に対応
- ・ 電極の研磨角度を簡単調整

交換回数	作業時間
16回 / 日	320h / 年

<電極交換時間> 5分 / 1回



中文



English Edition

