



# 高速・高品質溶接の 新たなスタンダード

次世代シンクロフィード標準機

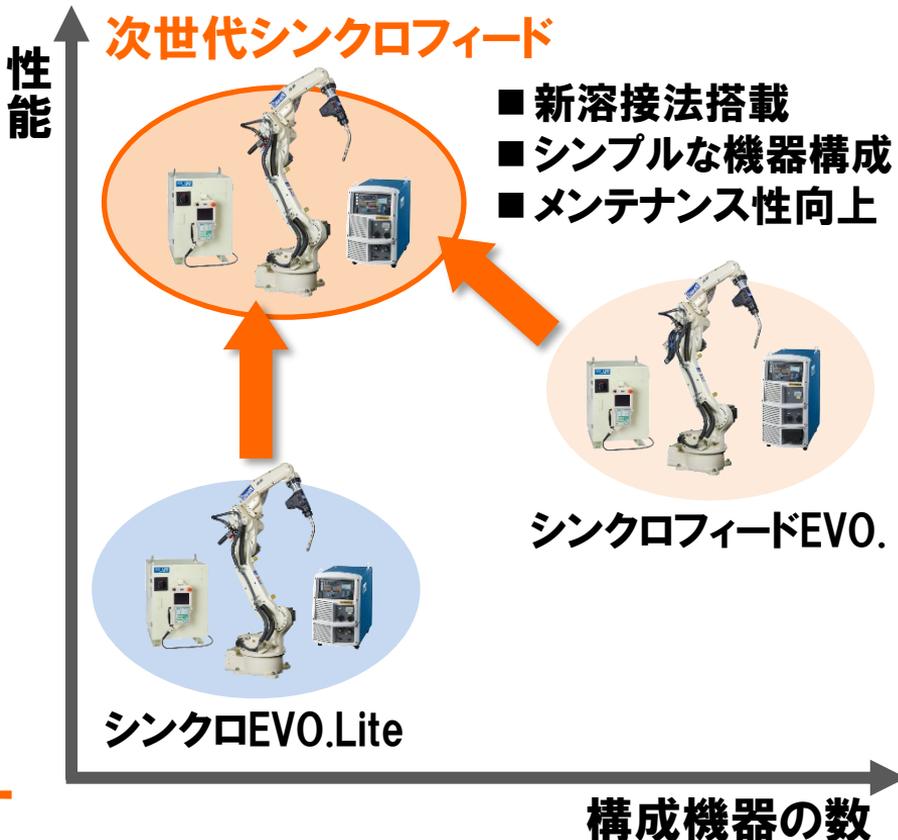
## 溶接現場の課題

- スパッタ付着に伴う後工程の発生
- 製品の軽量化・強度確保
- 材質の種類増加 (AL、SUS、etc…)

## シンクロフィード溶接システム

- 極低スパッタ
- 低入熱、高溶着
- マルチマテリアル対応

シンクロフィードがさらに進歩します



## 従来の高品質溶接をさらに進化

- 溶接速度1.2倍以上
- 新溶接法を開発

## 高いメンテナンス性

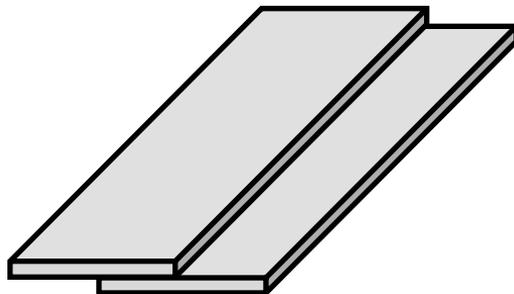
- 機器を減らし、シンプルな構成
- 消耗部品を削減、ランニングコスト低減(25%減)
- 粉塵など排出し易い筐体構造  
(清掃 1回/週→1回/3ヶ月)

	EVO	EVO Lite	次世代シンクロ
シンクロ溶接	★★	★★	★★★★
高電流域(300 A以上)	★★	-	★★
交流溶接	★★	-	★★
リールワイヤ対応	★★	-	★★
アルミワイヤ対応	★★	-	★★
メンテナンス性	★	★★	★★★★
ランニングコスト	★	★★	★★



手軽に使える高品質溶接システムをご提供いたします

## 板厚2.3 mmtの極低スパッタ高速溶接



溶接条件	
溶接電流・電圧	250 A、17.0 V
溶接速度	120 cm/分
母材	SPCC 板厚2.3 mmt 重ね隅肉
シールドガス	MAG
ワイヤ	YM-28 1.2 mmΦ (パックワイヤ)

ダイヘンの新たなシンクロフィードが  
手軽に扱える最高品質の溶接システムを  
ご提供します

**DAIHEN**