

協働ロボットによる高効率TIG溶接システム

TIG溶接自動化の課題

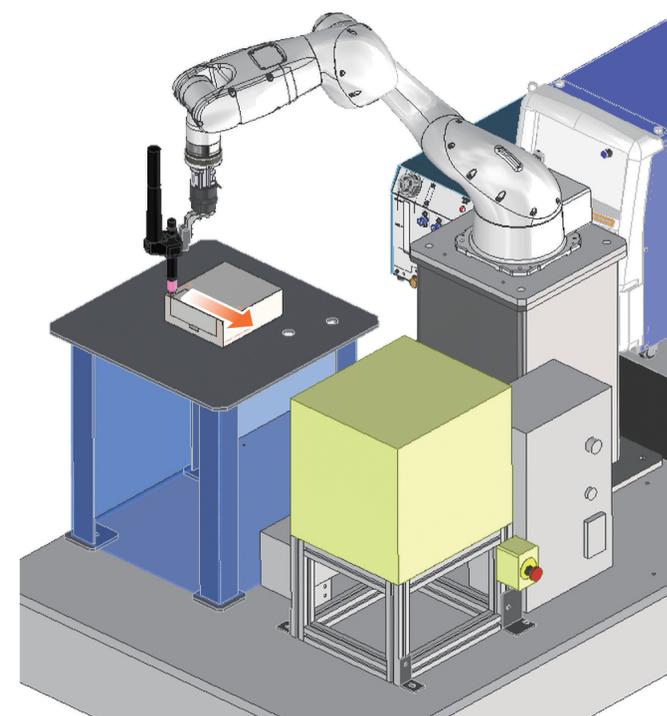
- ・ 自動化システムを導入するには広いスペースが必要
- ・ 溶接速度が遅い
- ・ 電極交換に手間がかかる

溶接に最適な協働ロボット

- ・ 高い軌跡精度による最高クラスの溶接品質
- ・ TIG溶接にも適用可能な耐ノイズ性
- ・ ダイヘンの豊富な溶接アプリケーションが使用可能

生産効率を大幅改善

- ・ 安全柵不要、省スペース化に貢献
- ・ Plasma Jet TIGで溶接速度が従来比3倍
- ・ 自動電極交換装置で年間320時間削減



FD-VC4



Plasma Jet TIG





自動電極研磨装置 TS-Sharpener

ライン停止からの解放

- ・ 電極交換の遅延をなくし、大幅に生産性向上
- ・ 電極の**研磨**・交換を自動化
年間作業時間 **320h 削減!**

あらゆる現場に導入可能

- ・ **シンプル設計**で省スペース
- ・ 簡単メンテナンス
- ・ 幅広い電極径に対応
- ・ 電極の研磨角度を簡単調整

交換回数	作業時間
16回 / 日	320h / 年

<電極交換時間> 5分 / 1回

