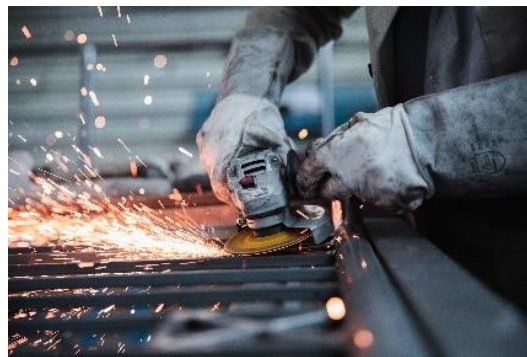


溶接後工程の重労働を削減

研磨ロボットシステム

- 人手不足
- 作業者による品質のばらつき
- 作業環境（粉塵、重労働）



ダイヘンの研磨ロボットシステムが解決！

- 荷重制御により、研磨目が均一な**安定した仕上がり**を実現
- ロボット1台で**粗削りから仕上げまで自動化**

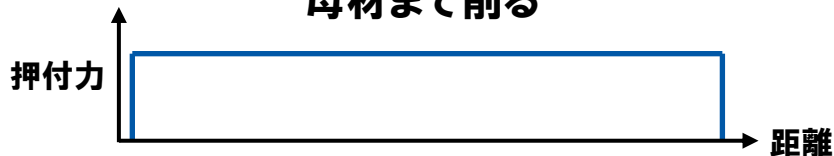
ビードの高さに合わせて**加工条件を調整可能**
→ 均一な研磨仕上がりを実現



【従来】押付力一定



母材まで削る



【新機能】押付力変更

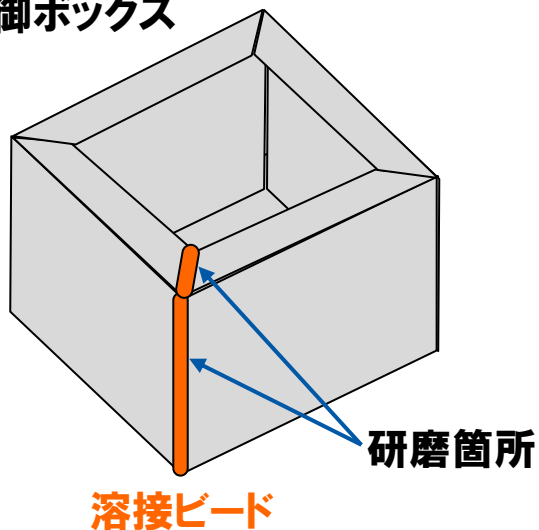


均一な仕上がり



- ①角継手溶接ビードを粗削り
- ②ツールチェンジして仕上げ研磨

制御ボックス

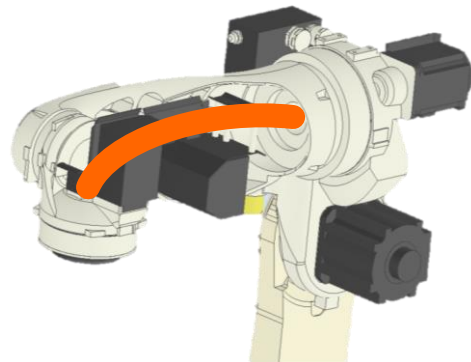


ワーク	
寸法	150×150×100 mm
材質	鉄 (SPCC)、板厚3.2 mm
ビード形状	高さ3 mm、幅7 mm

	研磨条件	
	溶接ビード研削	仕上げ研磨
回転速度	10,000 rpm	
送り速度	70～120 cm/分	120 cm/分
押付力	5～25 N	10 N
研磨材の番手	#60	#180

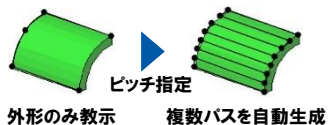
100kg可搬中空構造ハンドリングロボット FD-B100

- 中空構造のアーム内にケーブル類を内蔵
周辺装置との干渉を回避
- 高い防塵・防水性能
手首軸：IP65、基本軸：IP54





複数パス自動生成



教示点数を低減
(例) 16点→5点

研磨・研削専用の
教示支援機能搭載ロボット

いつでも、世界の先端技術
AS 愛知産業株式会社



荷重制御装置付き
研削加工ツール
(米国PUSHCORP製)

愛知産業はPUSHCORP社製品の
国内総代理店

3M | Robotics & Automation



高研磨力、高寿命の
研磨材



車輛 側板へアライン仕上げ



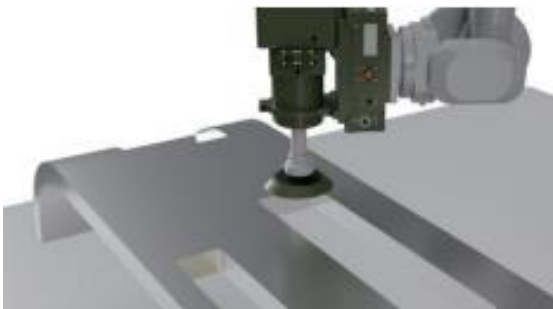
自動車Bピラー ブレージング研磨



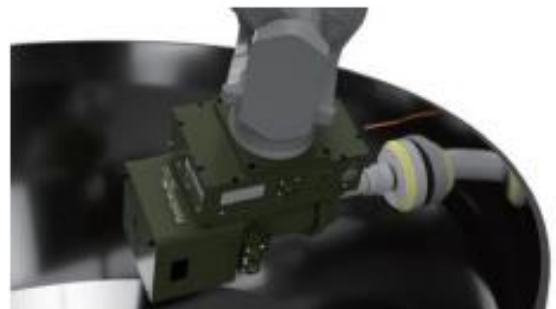
鋼板のキズ取り/研磨



厚板・ガス切断のノロ取り



トラックバンパーのサンディング



ステンレス容器の研磨

提供: 愛知産業株式会社

ダイヘンのロボットシステムが、
溶接後工程の重労働削減に
お役立ていただけます

DAIHEN