

## AiTranによる工場自動化システム

#### 自律搬送台車導入時の課題

- ・生産ラインが頻繁に変わり、搬送ルートの変更が大変
- ・狭い通路、段差や傾斜の走行不可
- ・連携設備の信号線の引き回しが大変

#### オフラインでの走行レイアウト変更

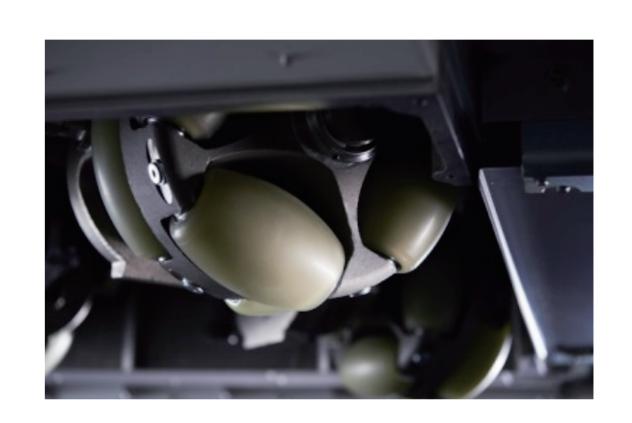
・生産ラインを止めることなく、走行ルートの作成が可能

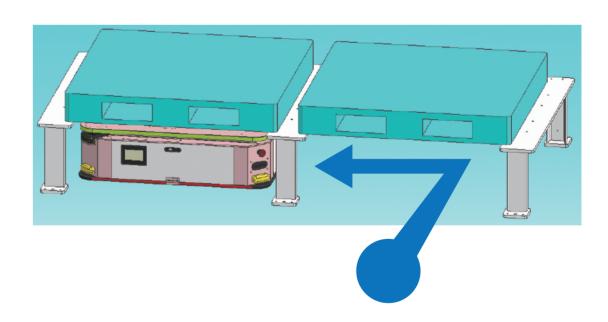
## 全方位移動、悪路での走行

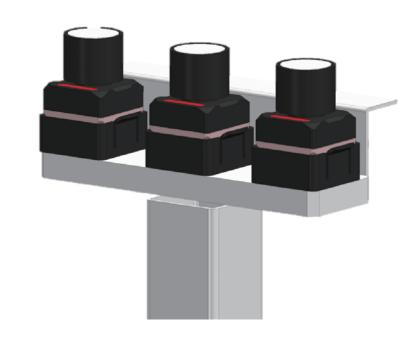
- ・姿勢の切り替えすることなく、直進動作から横移動が可能
- ・狭い通路を効率よく走行
- ・傾斜3°、溝30mm、段差10mm、縞鋼板、グレーチング上を走行可能

## 無線I/0を用いて設備と連携

・広い工場でも配線の引き回し不要











# AiTran Lift(1000kg可搬タイプ)

#### 1m×1mのフットプリント

- ・従来機比45%減、1.1m×1.1mパレットにジャストフィット
- ・正方フットプリントで進入方向自在

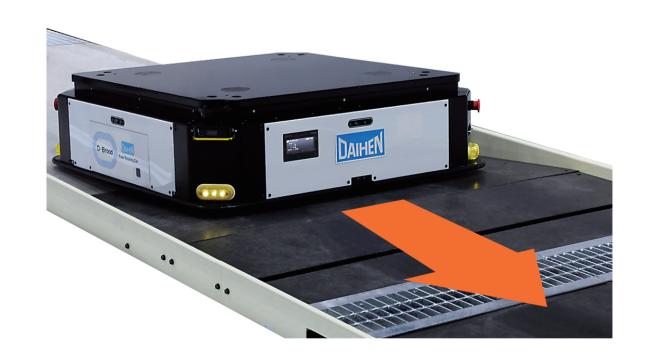
## 全高300mm(100mmリフト内蔵)

・100mmのリフトアップ可能高さはそのままに 従来機比25%減の低床化、棚や台車への潜行がより容易に

## 高速安定搬送

- ・従来機比1.5倍の走行速度向上、全方位移動で最短距離を走行
- ・四輪駆動で、傾斜や縞鋼板上などもらくらく走破









## AiTran400(400kg可搬タイプ)

### より狭い通路での搬送

- ·車体幅0.72m
- ・オムニホイールによる全方向移動で小回り可能

## 多様な搬送方法

- ・外部機器と組み合わせて さまざまな搬送物に対応
- ・お客様の要望に合わせて 個別設計可能





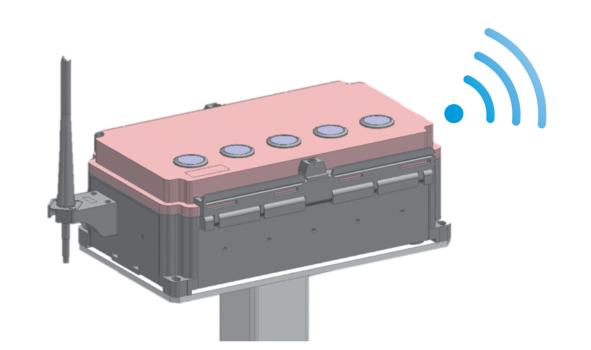
## 無線I/O対応 搬送システム

## 押しボタンが無線仕様

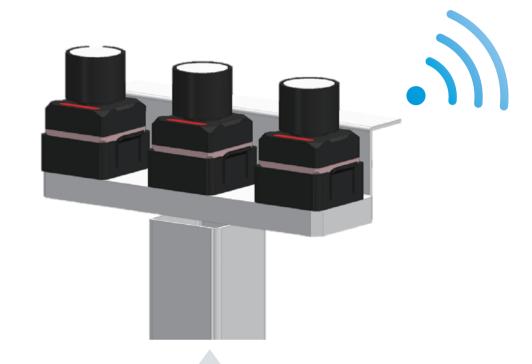
・電源線や信号線の引き回しが不要

## 在荷信号も無線化

・信号を無線ユニットに取り込み配線短縮



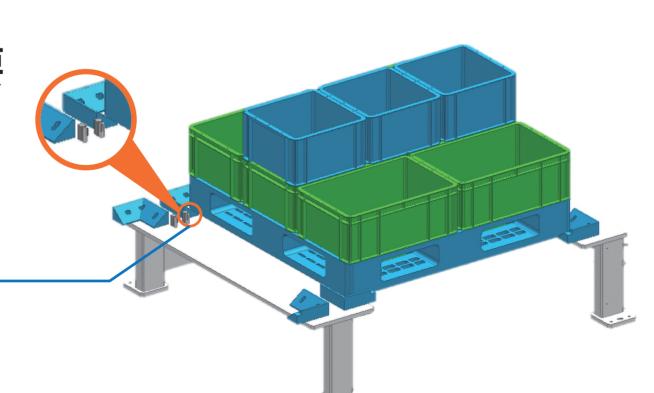
信号線無線 (入出力対応タイプ)



信号線・電源線ともに無線 (出力のみ対応タイプ)

## PLCベースの簡単な制御

・全体管理の制御盤に複雑な制御は不要







在荷センサ