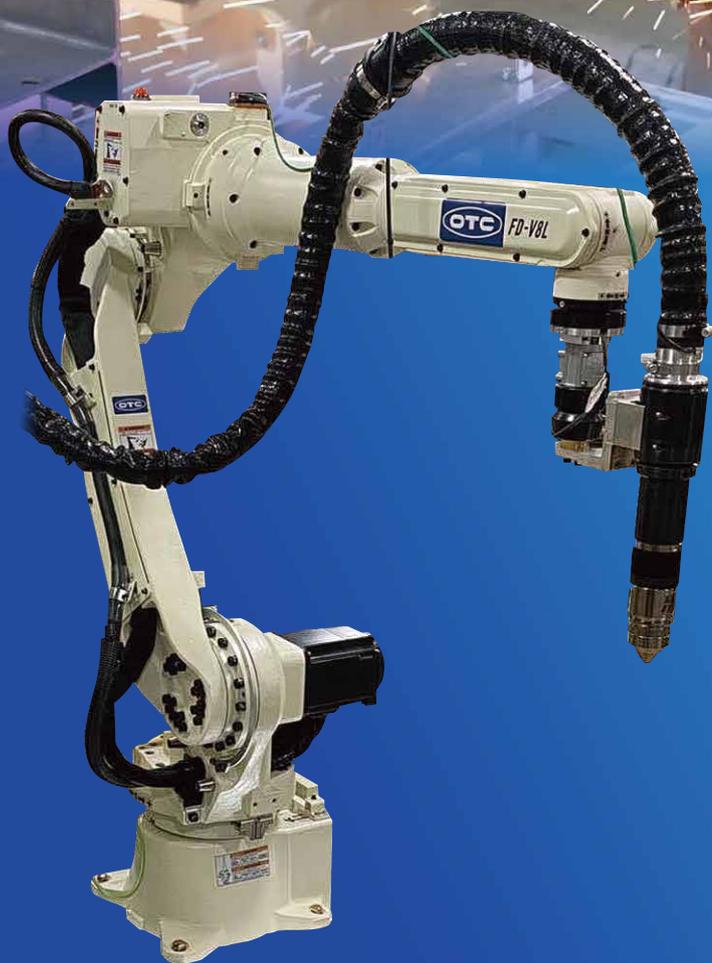


プラズマ切断ロボットパッケージ

高品質な3次元切断の自動化を実現
多種多様なワークに対応可能



トーチ高さの自動調整で
高品質な切断を実現

鏡板などの様々な
3次元ワークに対応可能

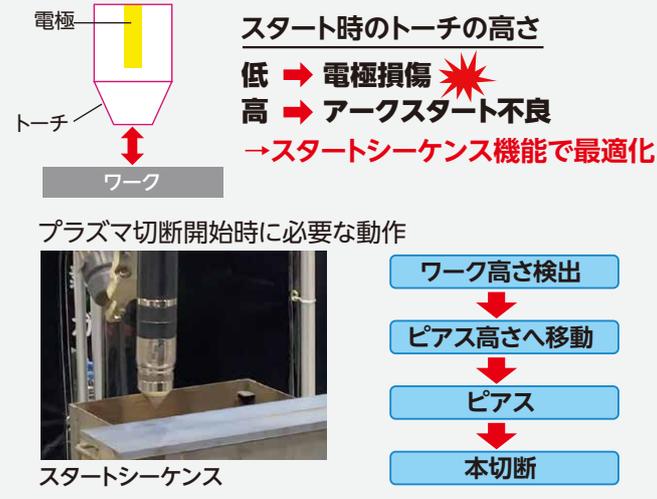
プラズマ切断条件を
ロボットTPで一括設定

トーチ高さの自動調整でワークの歪みやズレを軽減

スタートシーケンス機能

※ 切断条件による

「プラズマ切断開始時に必要な動作」を自動生成。
→消耗品の寿命向上、ピアス時のチョコ停を低減



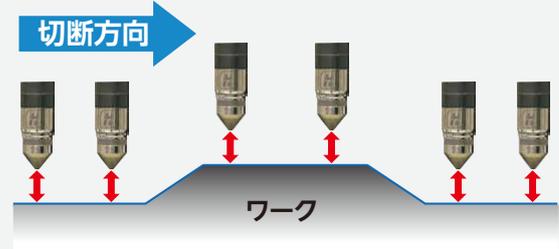
ハイトコントロール

※ 切断条件による

切断中の高さを一定に維持
→ワーク表面が歪んでいても切断面の品質を維持後付けセンサ不要で、電圧倣いを実行

ハイトコントロール機能で高品質な切断を実現

トーチとワーク間に発生するアーク電圧を測定し、基準電圧に合わせて自動的にトーチを上下させることでトーチ高さを一定に維持



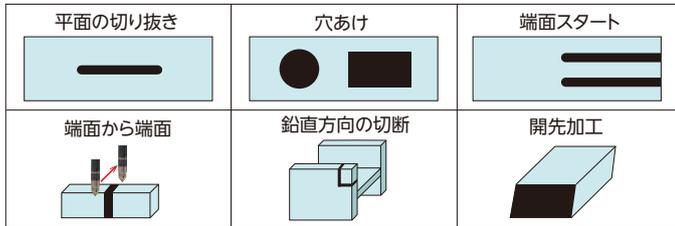
プラズマ切断条件をロボットTPで一括設定

プラズマ切断用AS/AE命令

- プラズマ切断条件の煩雑な設定を解消
- プラズマ切断開始命令で、材質、切断表面、ガス種、板厚の組み合わせから電流とカテゴリを選ぶだけで、切断条件が自動入力



ワークの切断形状



切断可能な板厚

切断可能な板厚	プラズマ電源装置		XPR170	XPR300
	ピアシング能力	軟鋼(アルゴンガスアシスト)		40mm
軟鋼			35mm	45mm
ステンレス			22mm	38mm
分離切断能力	アルミニウム		25mm	38mm
	軟鋼		60mm	80mm
	ステンレス		38mm	75mm
	アルミニウム		38mm	50mm



株式会社 **ダイヘン** FAロボット事業部

仕様、操作、機器トラブルに関するお問い合わせは下記の番号にお電話ください。
サポートダイヤル 0120-657-039

仙	台	TEL(022) 218-0391	FAX(022) 218-0621
大	宮	TEL(048) 651-6188	FAX(048)651-6009
新	潟	TEL(025) 284-0757	FAX(025) 284-0770
太	田	TEL(0276) 61-3791	FAX(0276) 61-3793
東	京	TEL(03) 6281-6794	FAX(03) 6281-6795
横	浜	TEL(046) 273-7111	FAX(046)273-7121
名	古	TEL(0561) 64-5680	FAX(0561)64-5679
静	岡	TEL(053) 463-3181	FAX(053)463-3194
北	陸	TEL(076) 221-8803	FAX(076)221-8817
六	甲	TEL(078)277-3475	FAX(078) 845-8158
四	国	TEL(0877) 33-0030	FAX(0877) 33-2155
広	島	TEL(082) 294-5951	FAX(082) 294-6280
福	岡	TEL(092) 573-6101	FAX(092) 573-6107

この資料内容については、下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

CAT.NO.R21714A PRINTED IN JAPAN

ダイヘンロボットサイト
www.daihen-robot.com



ISO 9001
認証取得
品質マネジメント
システムの国際規格
ISO9001を
取得しています。

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●この資料の記載内容は2024年1月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。



弊社では環境保全活動を推進し、環境に配慮した製品の創出に努めています。この環境ラベルは、ダイヘングループ独自の「環境配慮製品認定基準」に基づいて評価し、基準以上の性能を満たす製品であることを明示するものです。

※詳しい内容は下記の弊社ホームページでご確認ください。
https://www.daihen.co.jp/csr/eco/