



用一台机器人覆盖大范围， 实现高品质 3D 切割

等离子切割机器人系统

3D 等离子切割的自动化挑战

- 设置和教学复杂
- 难以保持割炬高度恒定
- 即使是自动化的，
它也专用于特定目的并且价格昂贵

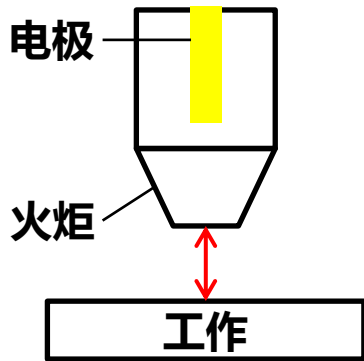


等离子切割机器人系统就是解决方案!

- 使用专用指令自动执行条件设置/启动操作
- 切割过程中自动调节割炬高度，确保高质量切割
- 可处理各种3D工件的机器人切割机

■ 使用专用指令自动执行条件设置/启动操作

- **自动示教每种材料和板厚的切割条件**
→ 标配切削条件数据库
- **启动顺序功能自动执行启动操作**
→ 最大限度地延长消耗品的使用寿命并减少短期停机



启动时割炬高度

低 → 电极损坏

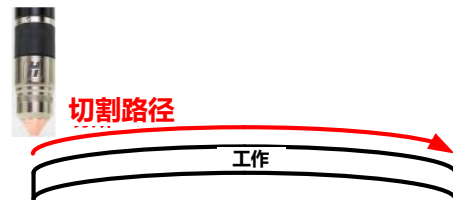
高 → 起弧不良

→ **优化启动顺序功能**

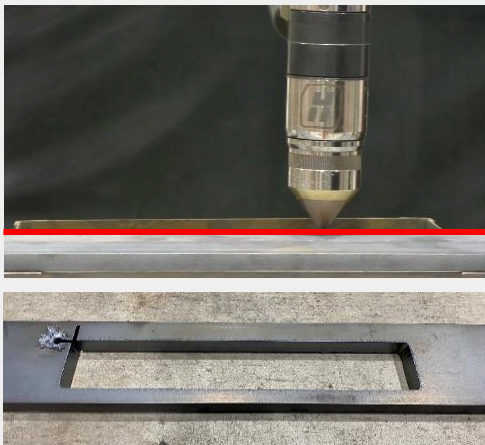
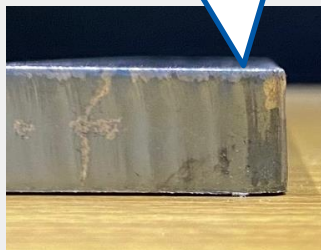


■ 通过高度控制功能实现高质量切割

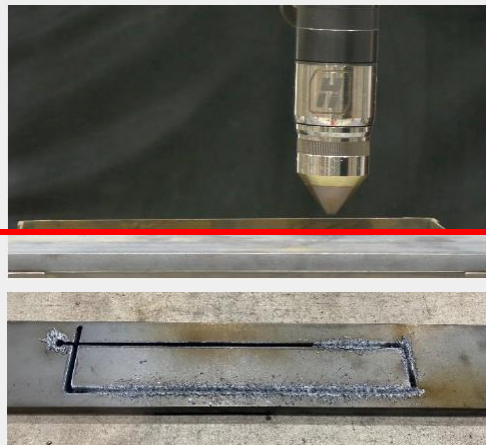
机器人根据切割过程中工件的错位和热应变自动控制割炬高度



直切



带高度控制※

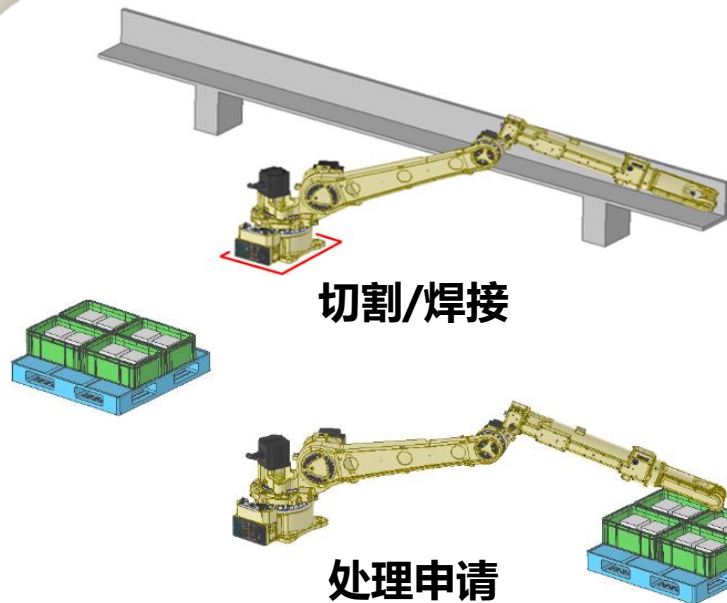
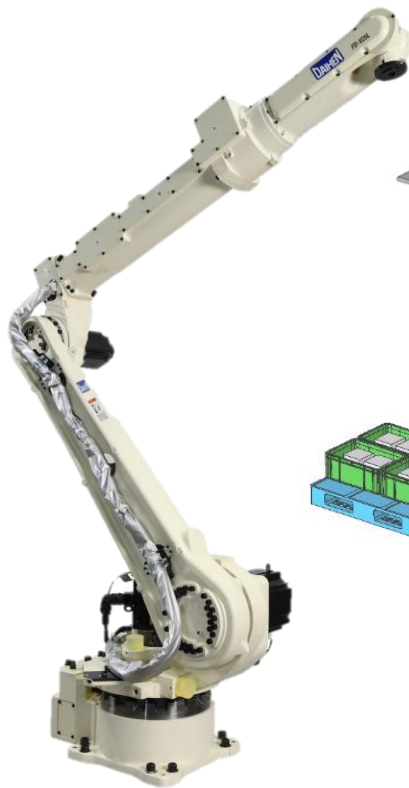


无高度控制※

— : 割炬高度参考

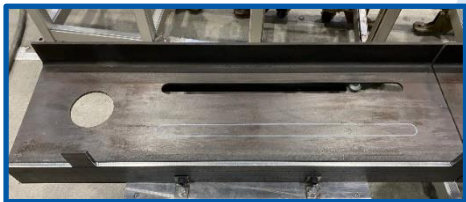
※结束高度
有意的转变
(相距10毫米)

- 长可达3m以上
工作范围广泛
- 不需要滑块
实施成本降低约 52%
- 从搬运到切割/焊接
活跃于多种场合



FD-V25L

最大伸展长度
3136毫米



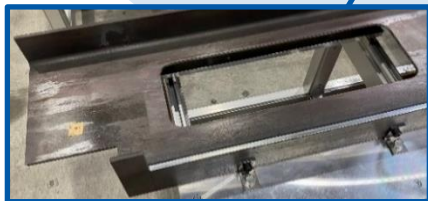
缺口、凹槽 (标记)、
服务大厅

H钢×2
(2m)



法兰斜角

H钢×3 (3m)



缺口、维修孔 (大)



狭缝、矩形孔

展览样品



斜角加工



镜板

DAIHEN 的等离子切割机器人系统可以帮助您实现切割自动化。

DAIHEN