

工厂全自动化解决方案

植物运输问题

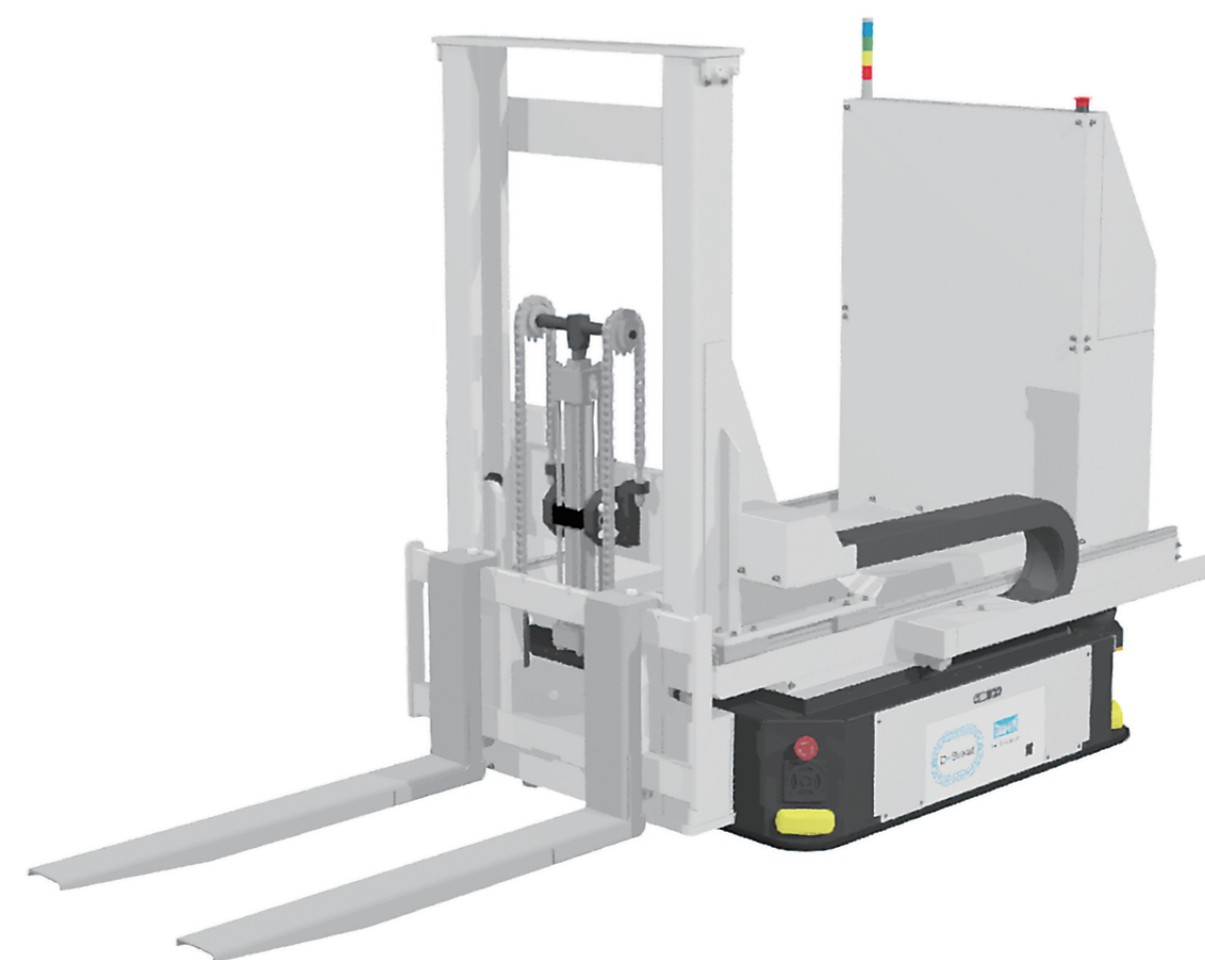
- 流程自动化成熟度、流程间转接瓶颈、稳定运输人员难
- 由于运输物品种类繁多,造成布局变更负担(生产影响)和自动化困难

重载、全向运动、紧凑

- 1,000公斤可运输,全向轮可全方位移动
- 占地面积1m×1m,结构紧凑

根据输送对象排列

- AiTran Trailer 快速运输牵引车和篮车
- 落地式托盘可用AiTran叉子铲起



AiTran Lift (装载型)

占地面积1m×1m

- 与传统机型相比减少45%，仅适合1.1m×1.1m托盘
- 可用的接近方向与方形足迹

内置全高300mm (升降100mm)

- 不改变举升高度100mm
比传统型号减少25%的地板，更容易浸入货架和转向架中

高速稳定传输

- 1.5比传统型号快数倍，各个方向的行驶距离最短
- 它由四轮轮子驱动，在倾斜或条纹的钢板上粗略地行驶。



AiTran 拖车 (牵引)

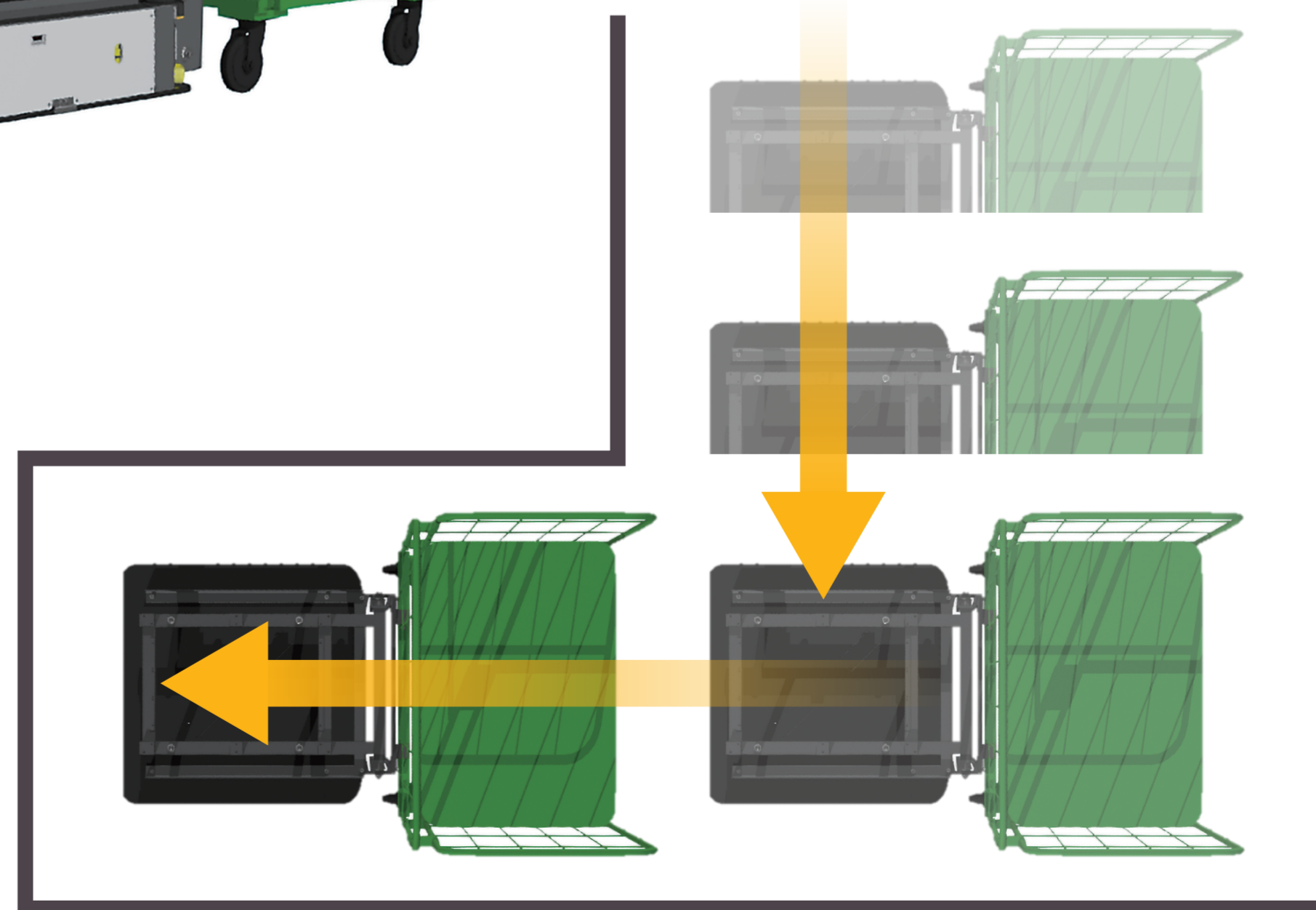
用牵引机构输送各种铲斗

- 牵引和运输工厂使用的各种配送物品,如拖车、笼车



通过omnifoil实现全向运动

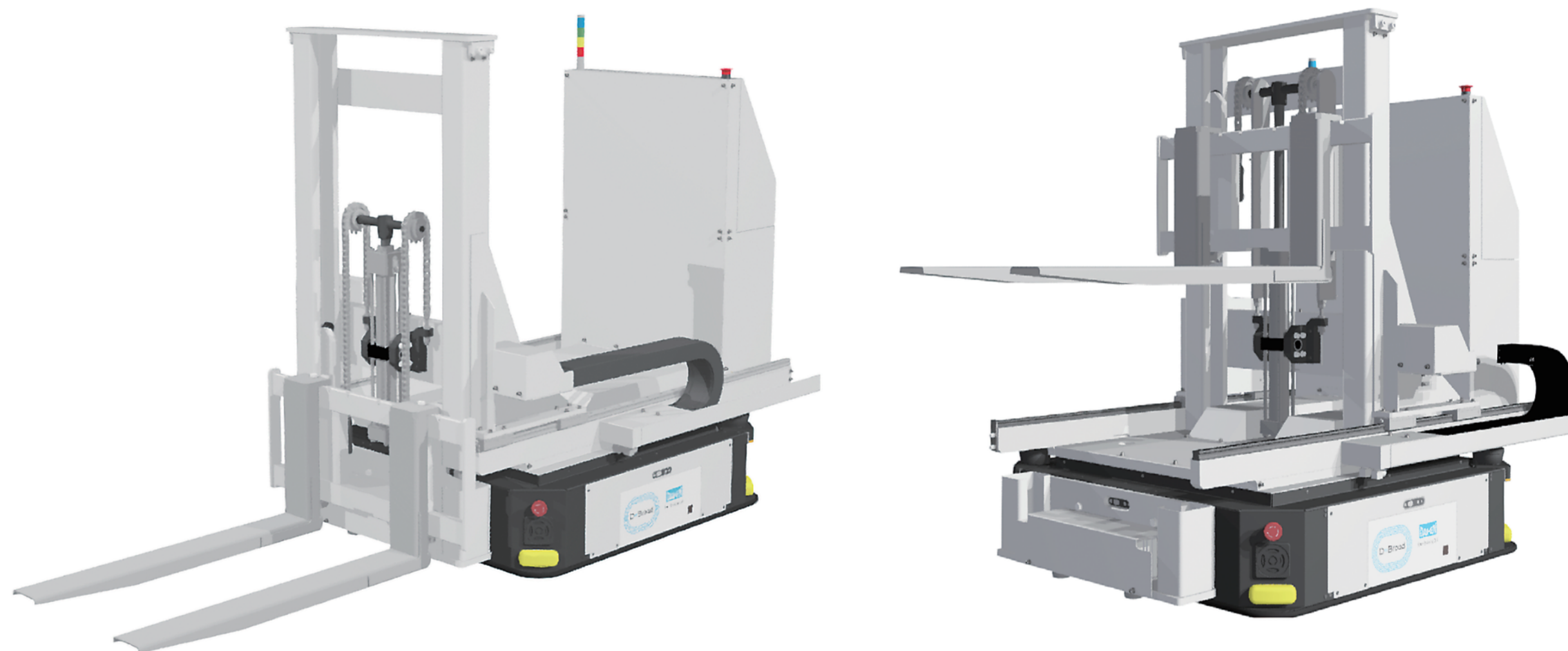
- 也可以将推车引入死胡同,自由地进行对角移动和水平移动。



AiTran 叉(叉型)

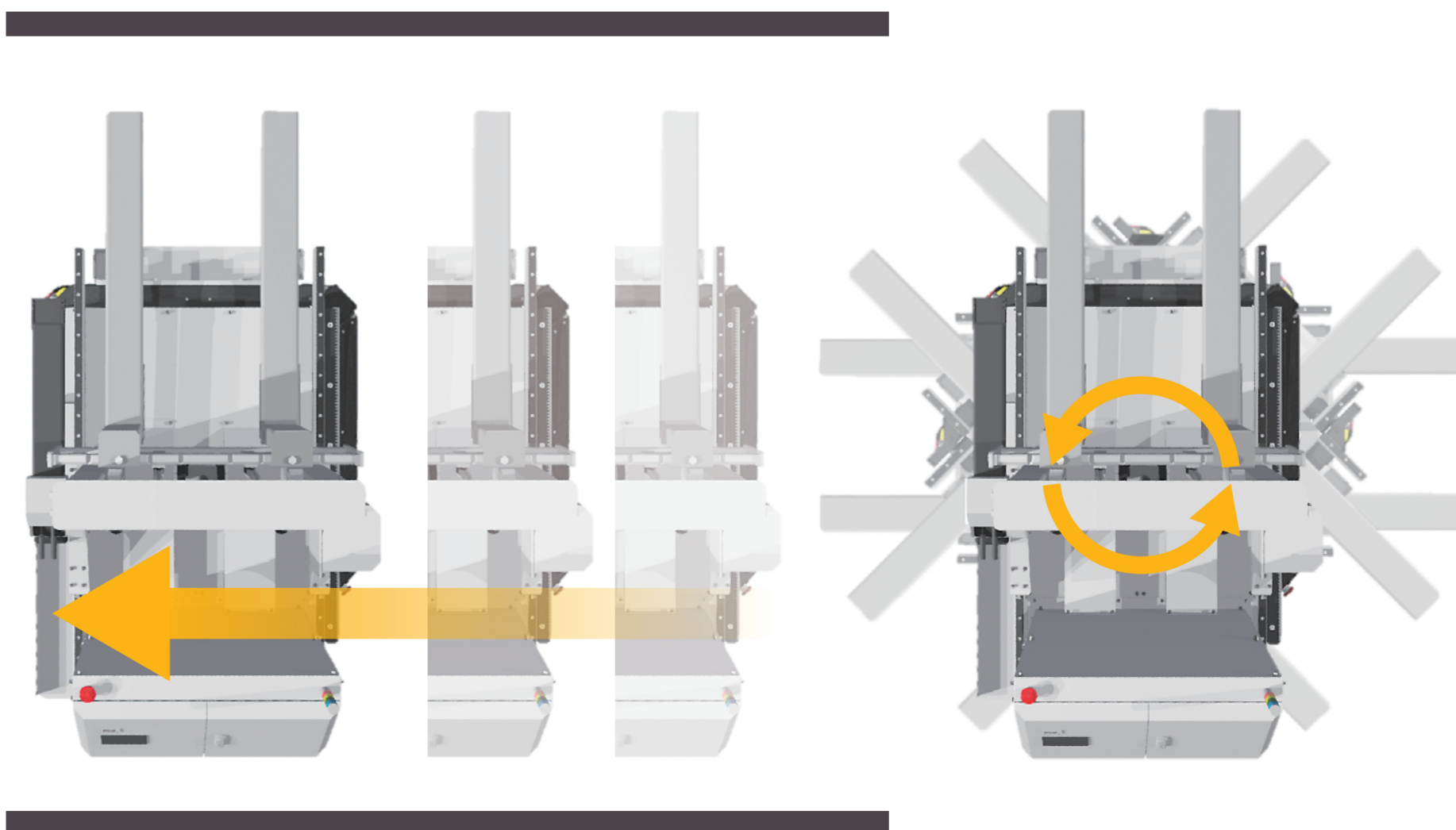
配备货叉结构

- 地板托盘和笼子被铲起并运输
- 无需底座即可潜水



通过omnifoil实现全向运动

- 即使在狭窄的空间内也能以最小的移动量接近，允许横向移动而无需转弯或姿态转换



AiTran新功能车道追踪

沿着分界线行驶

- 在没有传感器可以检测到的目标的地方行驶
- 可以通过识别工厂现有的分工线来运行
- 由于不需要磁带,因此可以使用市场上的线带轻松添加驱动线。

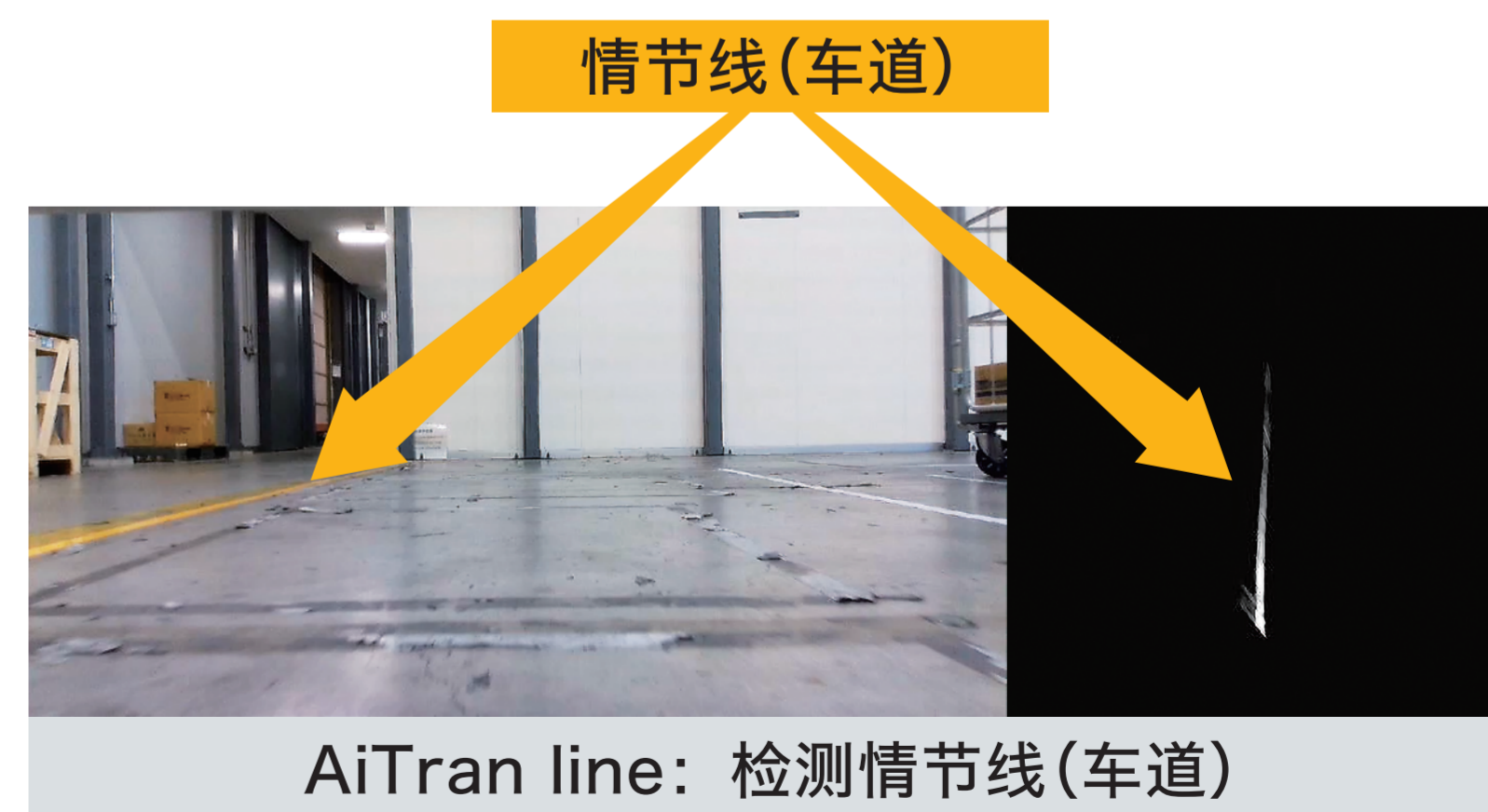


兼容各种地段线

- 基于各种颜色的批次线检测
- 能够应对早晚的光线变化

兼容全向移动

- 如果安装了多个摄像头,可以在保持姿势的同时改变方向



超长距离中型机器人 FD-V25L

3m的压倒性作用范围

- 无需滑块即可自动化执行各种任务

高速运转

- 以同级别中最高的运行速度,有助于缩短生产节拍时间

各种应用

- 可安装焊接和搬运工具,有效负载为 25 公斤



内置电缆机器人 FD-B100

高便携性和内置电缆

- 适用于携带100公斤便携式重量的搬运应用
- 内置电缆,防止干扰,机器人姿态自由度大

可高密度安装

- 还通过内置电缆抑制机器人之间的干扰
- 优化手臂结构设计,纤薄

高速运转

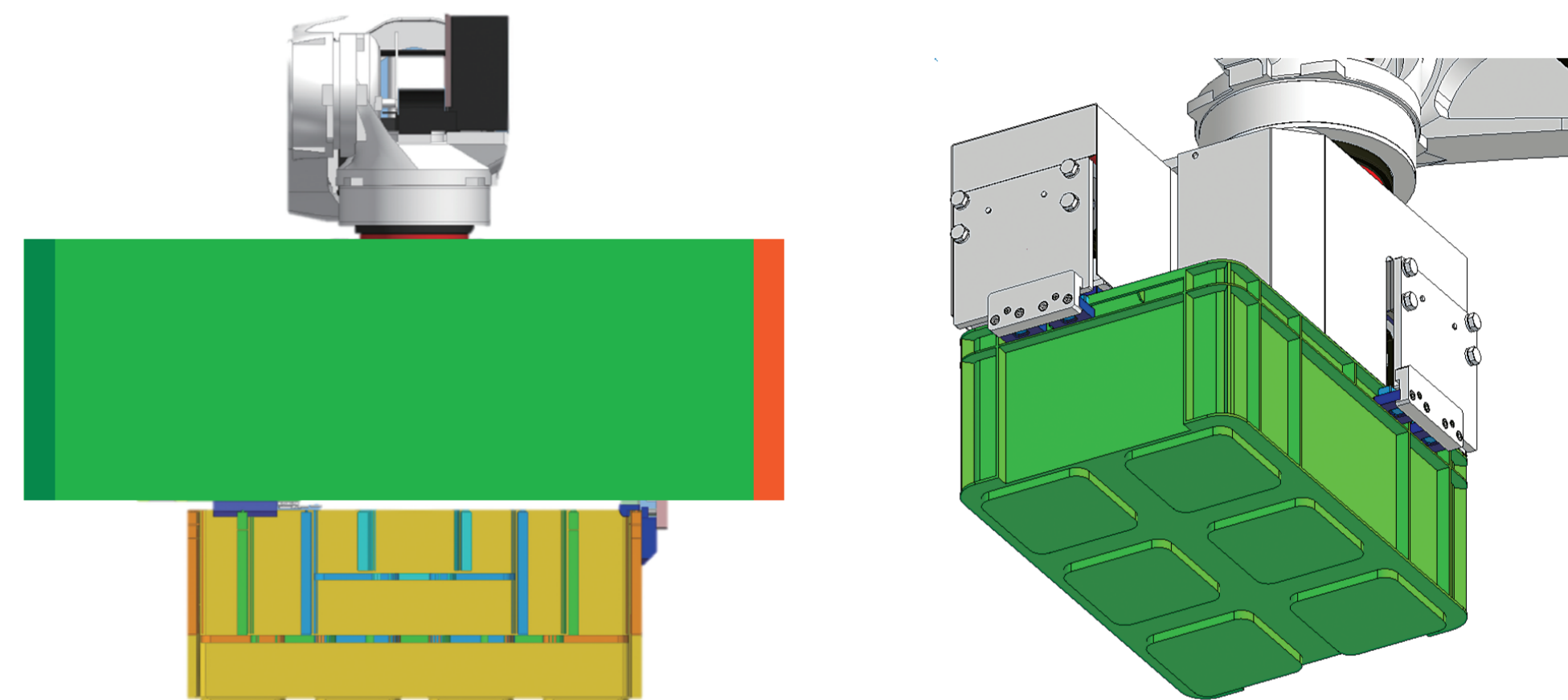
- 实现一流的运行速度,有助于缩短节拍时间



机器人容器手

兼容不同尺寸的容器

- 卡盘位置移动功能允许在不更换工具的情况下拾取不同尺寸的容器
- 无论容器的方向如何,卡爪的形状都允许夹紧。



即使在紧密的容器中也可以进行拣选

- 机器人手的形状允许拾取/放置紧密放置的容器

