

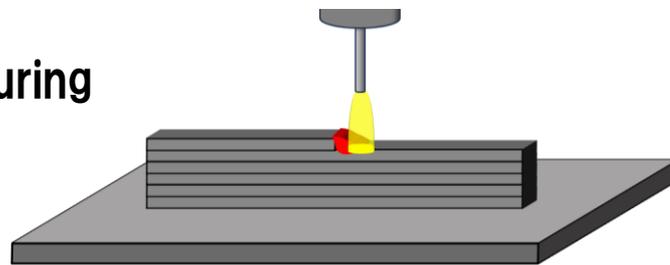


大型・複雑部品を造りだす 新しいものづくり

ワイヤアーク式金属3Dプリンタ WAAM

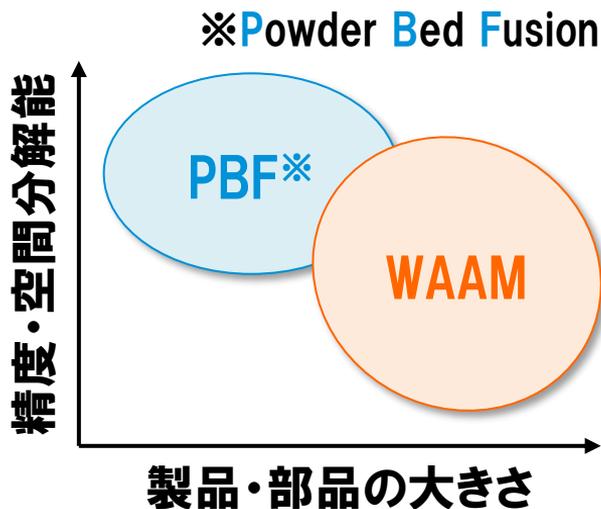
WAAM Wire Arc Additive Manufacturing

アーク溶接を積み重ねて形造る
金属3Dプリンタ技術



<特徴>

- **大型**部品が造形できる
- 造形速度が**速い**
- **低価格**で提供できる



ダイヘンのアーク溶接技術を高性能WAAM技術へ

アーク溶接技術

<低入熱溶接法>

- シンクロフィード溶接
- 交流パルス溶接

<高溶着溶接法>

- タンデム溶接
- コールドタンデム溶接

WAAM技術

<高精度>

溶け落ちのない
形状精度の高い造形

<高能率>

大型造形物を
短時間で造形

基本形状

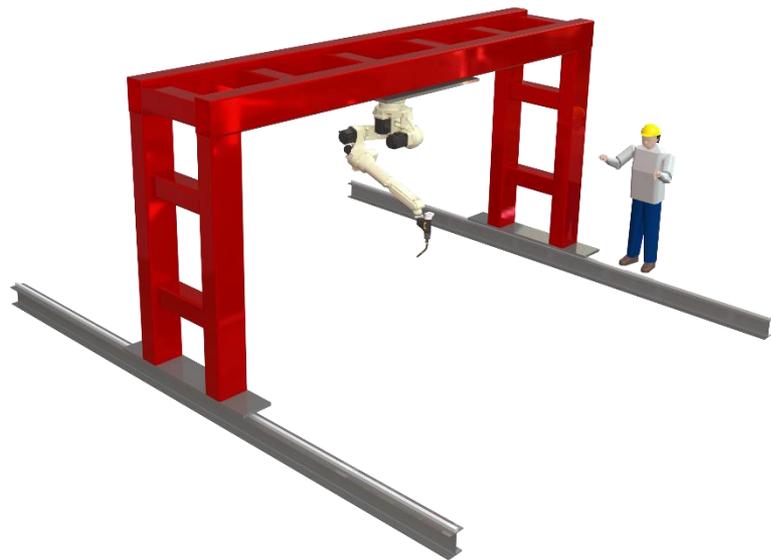
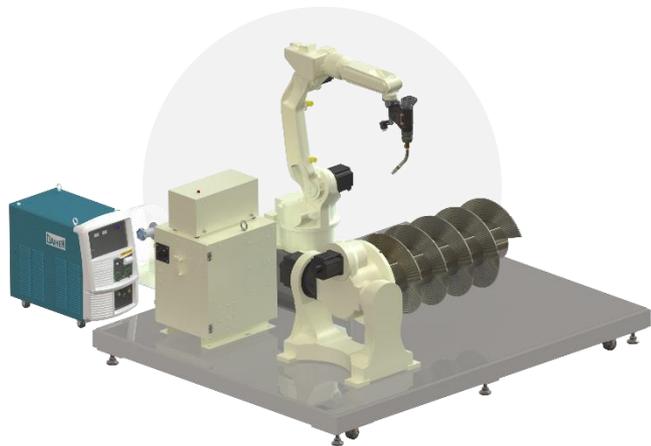


部品製造

異種金属積層

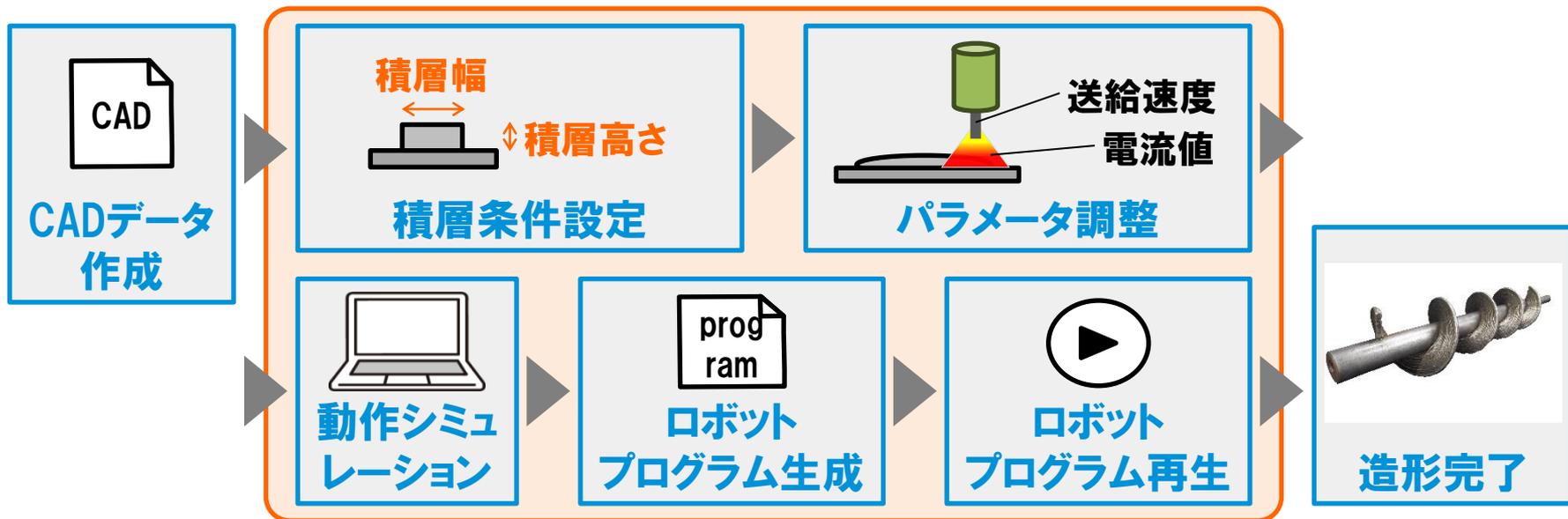


ダイヘンの「ロボット制御」「システム力」があらゆるサイズの部品でWAAM技術の造形力を最大限に引き出す



CADデータと簡単な条件設定で造形できる支援ソフトの開発

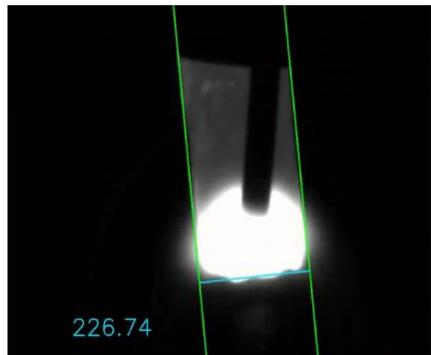
造形支援ソフト



溶接やロボット操作の経験がなくても求める造形物が手に入る

モニタリング & 積層条件へのフィードバック技術の開発

モニタ：溶融池幅



イメージカメラ

サーモカメラ

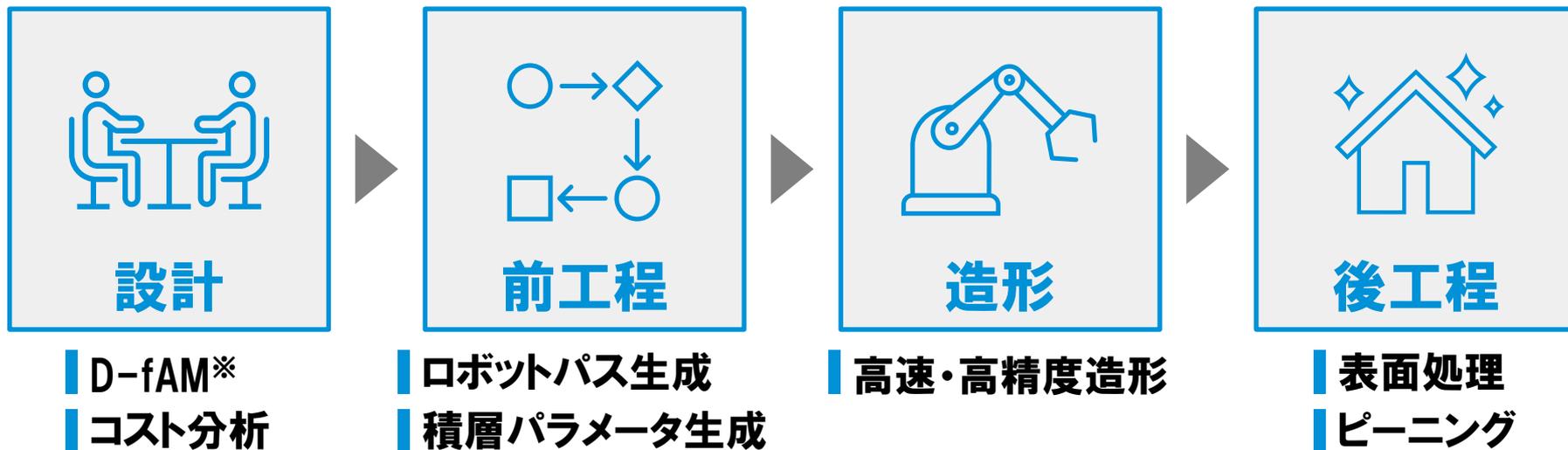
モニタ：温度/フィードバック：EN比率



ビードの温度に応じて入熱量を自動調整

➡ 人による調整不要で溶け落ちのない高精度な造形

- WAAMに関わる全工程をカバー
- **試作、受注生産**にも対応



※Design for AM : AMならではの設計

**国内初WAAMの
ワンストップサービスを提供します**

DAIHEN